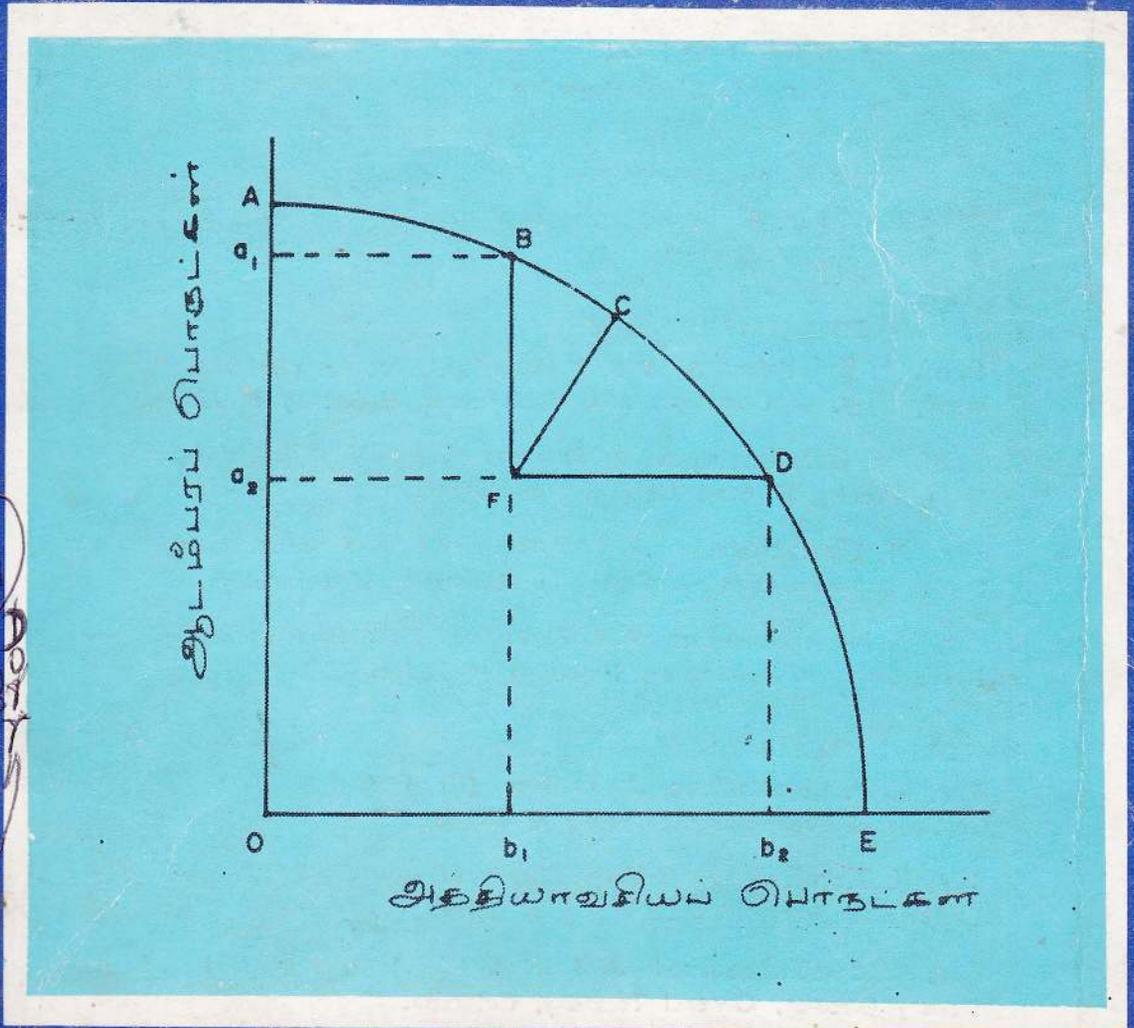


பொருளியலாளன்

மலர் 2

இதழ் 4

டிசம்பர் 1988



PORULIYALALAN

YOUNG ECONOMISTS ASSOCIATION

EDITOR

Mr. N. Porispanathan

B. A. Hons. (Cey.) M. A. (Jaffna)

Senior Lecturer, Dept. of Economics,
University of Jaffna.

ASSISTANT EDITOR

Mr. M. Sinnathamby

B. A. B., Phil. Hons (Cey.), Dip. in Ed.

MANAGING EDITOR

Mr. C. S. Ananthan

B. A. Hons. (Cey.)

ADVISORY COMMITTEE

Prof. S. Rajaratnam *B. A. Hons. (Cey.), M. Sc. (Lon.)*

Head, Dept. of Commerce and Management, University of Jaffna.

Prof. N. Balakrishnan *B. A. Hons. (Cey.) M. Phil. (Leeds)*

Dean, Faculty of Arts, University of Jaffna.

Mr. M. Sinnathamby *B. A. Hons. (Cey.) M. A. (Manchester)*

Senior Lecturer, Dept. of Economics, University of Peradeniya.

Dr. V. Nithianandan *B. A. Hons. (Cey.) Ph. D. (Reading)*

Head, Dept. of Economics, University of Jaffna.

EDITORIAL BOARD

Mr. V. P. Sivanathan *B. A. Hons. (Cey.) M. A. (Jaffna)*,

Lecturer in Economics, University of Jaffna.

Mr. K. Kandiah *B. A. Hons. (Cey.), M. Sc. (Cey.), M. Econ. (Thai)*

Lecturer in Economics, University of Jaffna.

Mr. A. Senthilvadivel *B. A. Hons. (Cey.) M. A. (Jaffna) S. L. A. S.*

Deputy Director, General Treasury, Colombo.

Miss. S. Ambikadevi *B. A. Hons. (Cey.)*

Assistant Lecturer in Economics, University of Jaffna.



பொருளியலாளன்

மார்ச் 2

இதழ் 4

டிசம்பர் 1988

- | | |
|---|----|
| 0 உற்பத்திச் சாத்திய வளைமொடு
ந. பேரின்பநாதன் | 1 |
| 0 இலங்கையின் பொருளாதார, சமூக நிலைமும் குடிநீர்தொண்டையும்
கார்த்திகேசு, குகபாலன் | 86 |
| 0 பொருளியல் கற்றறிந்தலின் அன்றையக்காலம் சொல் நிலைகள்
சுயா. ஜெயராசா | 33 |
| 0 இலங்கை மத்திய வங்கியின் அபிவிருத்தியிற் பணி
சி. அம்பிகாதேவி | 37 |
| 0 இலங்கையின் பொருளாதார அபிவிருத்தியிற் மொல்புறு சீர்திருத்தங்கள்:
ஒரு திருப்பு முனை...
வி. நித்தியானந்தன் | 49 |
| 0 ஐரோப்பிய மாணியறுரைச் சமூகநாயகம்
க. சத்தியசீலன் | 55 |

* கட்டுரைகளில் காணப்படும் அலகுக்கானவை கட்டுரை மாசுசியர்களின் பொருள்பாளின்
எனவா.

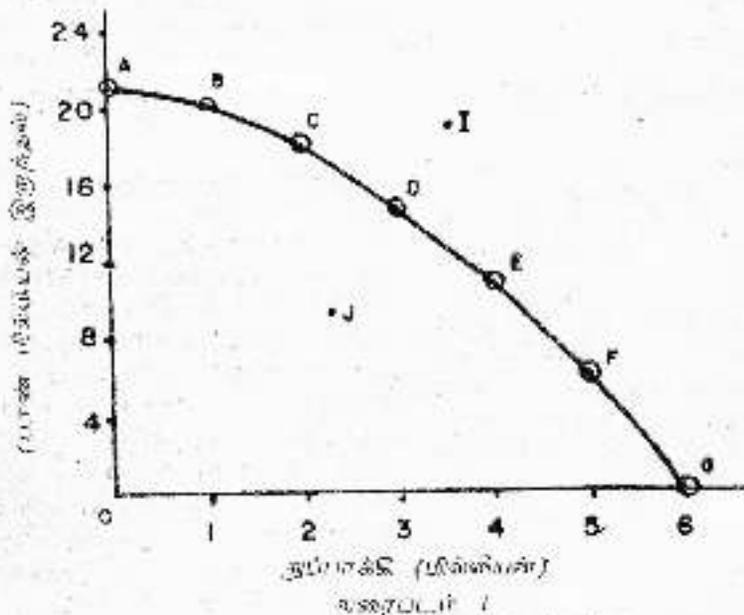
கட்டுரையாளர்கள் :

- △ ந. பேரின்பநாதன்
 B. A. Hons. (Ceylon) M. A. (Jaf)
 சிரேஷ்ட விரிவுரைப்பாளர்
 பொருளியல் துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.
- △ க. பர்த்திவேசு. குமாரசலிஸ்
 B. A. Hons (Cey) M. A. (Jaf) D. P. S. (Madras.)
 சிரேஷ்ட விரிவுரைப்பாளர்
 புலவியல் துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.
- △ சா. வெய்யாசா
 B. Ed. Hons (Cey) Ph. D (Jaf)
 உதவி விரிவுரைப்பாளர்
 அன்னியல் துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.
- △ சி. அம்பிகாதேவி
 B. A. Hons (Jaf)
 உதவி விரிவுரைப்பாளர்
 பொருளியல் துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.
- △ வி. நீத்தியானந்தன்
 B. A. Hons (Cey) Ph. D (Reading)
 தலைவர், பொருளியல் துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.
- △ ச. சத்தியபதிஸிஸ்
 B. A. Hons (Cey), M. A. (Jaf)
 சிரேஷ்ட விரிவுரைப்பாளர்
 அரசாற்றுத்துறை
 யாழ்ப்பாணப் பல்கலைக்கழகம்.

அட்டவணை 1

பாண், துப்பாக்கி ஆகியவற்றின் உற்பத்திக்கான உற்பத்திச் சாத்திய அட்டவணை

கோடுகள் புள்ளி	துப்பாக்கி (மில்லியனில்)	பாண் (மில்லியன் இலக்குகளில்)
A	0	21
B	1	20
C	2	18
D	3	15
E	4	11
F	5	6
G	6	0



A, B, C, D, E, F, G ஆகிய புள்ளிகளை இணைப்பதன் மூலம் உற்பத்திச் சாத்திய வளைக்கூட்டத்தைப் பெற்றுக் கொள்ளலாம். அதன்மேல் படம் 1 காட்டி, சிற்றெடுத்து, கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திக்காரர்களின் அனைத்தையும் திறமையான முறையில்

பயன்படுத்துகின்றபோது உற்பத்தி நிலையானது (Production Point) இக் கோட்டின் உதவியோடு புள்ளியில் இருக்கும். உற்பத்திக்காரர்கள் அனைத்தையும் பாண் உற்பத்தியில் பயன்படுத்துகின்ற போது 21 மில்லியன் இலக்குப் பாண் உற்பத்தி செய்ய

யப்படுகின்றது. ஆனால் துப்பாக்கி உற்பத்தி எதுவும் நடைபெறமாட்டாது. இதனை வரைபடத்தில் A என்ற புள்ளி காட்டுகின்றது. மறு வழமாக நோக்கில் அதாவது கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திக் காரணிகள் அனைத்தையும் துப்பாக்கி உற்பத்தியில் பயன்படுத்திச் சரிசெய்யத் துப்பாக்கி உற்பத்தி செய்து கொள்ளலாம். ஆனால் பான் உற்பத்தி எதுவும் நடைபெறமாட்டாது. இதனை வரைபடத்தில் G என்ற புள்ளி காட்டி நிற்கின்றது. இவ்விரு நிலைகளும் இரு வேறுபட்ட நிலைகள் எனலாம். A புள்ளிக்கும் G புள்ளிக்கும் இடைப்பட்ட ஏதாவதொரு புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை இருப்பின் இரு பொருட்களும் ஒரே நேரத்தில் உற்பத்தி செய்யப்படும். உதாரணமாக B என்ற புள்ளியில் எடுப்பின் 15 மில்லியன் இதரத்தல் பான் உற்பத்தியும் 8 மில்லியன் துப்பாக்கியும் உற்பத்தி செய்யப்படும்.

நிறை தொழில்மட்டம்

உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டின் எந்த ஒரு புள்ளியும் கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திச் காரணிகள் மூலம் பயன்படுத்தப் படுவதைக் காட்டி நிற்கின்றன. அதாவது நிறை தொழில் மட்ட நிலையின்க் காட்டி நிற்கின்றன. A புள்ளிக்கும் G புள்ளிக்கும் இடைப்பட்ட எந்த ஒரு புள்ளியும் நிறை தொழில்மட்டம் காணப்படுகின்றது. ஆனால் உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டிற்குள் உற்பத்தி நிலை அமைந்திருப்பின் அங்கு நிறைதொழில் மட்டம் நிலைமாட்டாது. ஏனெனில் நிறை தொழில் மட்டம் என்பது உற்பத்திச் காரணிகள் அனைத்தும் பயன்படுத்தும் நிலையைக் குறிப்பதுடன் குறும்காலத்தில் உற்பத்தியின் அதிகரிக்க முடியாத நிலையினையும் காட்டி நிற்கும் என்பதற்காகும். உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டிற்குள் உற்பத்தி நிலையானது வேலை வின்னர் காணப்படுவதுவே அல்லது நிறைவின்மை அல்லாத்திருப்பதற்கே அளமந்திருக்கும். உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டிற்குள் உற்பத்தி நிலை காணப்படும் போது குறும் காலத்தில் உற்பத்தியின் அதி

கரிக்கக் கூடிய நிலை இருப்பதால் அது நிறை தொழில் மட்ட நிலையைக் காட்டாது. உதாரணமாக I என்ற புள்ளி உற்பத்திசாத்திய வகைகோட்டிற்குள் அமைந்து இருப்பதனால், அது வேலையின்மையைக் குறிக்கும் புள்ளியாக அமையின்றது. I என்ற புள்ளி உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டிற்கு வெளிப்புறமாக அளமந்தது காணப்படுகின்றது. அப்புள்ளியின் குறிப்பிட்ட பொருளாதார அடைய முடியாது. ஏனெனில் அப்புள்ளியின் அடைவதற்கு கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திக் காரணிகள் பற்றாக்க குறைவாக இருப்பதனால் ஆகும். வரலாறு வரைபடத்தில் உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டிற்கு மேலாக உள்ள பகுதி உற்பத்தி சாத்தியமாகாத பகுதியையும், OAG என்ற பகுதி உற்பத்தி சாத்தியமாகும் பகுதியையும் காட்டி நிற்கின்றன. எனவே உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோடானது உற்பத்தி சாத்தியமானதும் பகுதியையும், உற்பத்தி சாத்தியமானதும் பகுதியையும் மீறித்து நிற்கும் ஏக்கைக் கோடாக அமைகின்றது.

சந்தர்ப்ப செலவு

உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோடு மேலும் விளக்குவது மூன்றாவது ஒரு பொருளைக் கடுதலாக உற்பத்தி செய்ய வேண்டுமாயின் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியைக் குறைக்கவேண்டும் என்பதாகும். உதாரணமாக B என்ற புள்ளியில் பான் கடுதலாகவும், துப்பாக்கி குறைவாகவும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றது. துப்பாக்கி உற்பத்தியை அதிகரிக்க வேண்டுமாயின் அதாவது B புள்ளியில் இருந்து E புள்ளிக்கோ, F புள்ளிக்கோ சென்று வேண்டுமாயின் பானின் உற்பத்தியைக் குறைக்கவேண்டி உள்ளது. பான் உற்பத்தியில் கடுபடுத்தப்பட்டுள்ள உற்பத்திச் சாதனங்களை துப்பாக்கி உற்பத்தி செய்யும் துறைக்கு மாற்றுகின்ற பொதுகால இக்கைச் செய்ய முடியும். உற்பத்திச் காரணிகள் பற்றாக்க குறைவாக உள்ளமையே ஒரு பொருளின் உற்பத்தியைக் குறைக்காமல் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியை அதிகரிக்க முடியாமல் இருப்பதற்குக் காரணமாகும்.

எனவே ஒரு பொருளின் உற்பத்தியை அதிக சிக்க வேண்டும்பயின் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியைக் குறைக்க வேண்டி உள்ளது.

ஒரு பொருளை உற்பத்தி செய்வதற்காக இன்னொரு பொருளை விட்டுக் கொடுப்பதை பொருளியலில் சந்தர்ப்ப செலவு அல்லது அமைமயச் செலவு (Opportunity Cost) என்று அழைப்பர். இதனால் நிதிய உதாரணம் மூலம் விளக்குவோம். X என்பவரிடம் 5 ரூபாய் மட்டுமே உள்ளதெனக் கொள்வோம். அவர் இது சேகனவாகப் தினதர வேற்ற முயல்கிறார் என்றும் எடுத்துக் கொள்வோம். மதிய உணவுக்கு அவ்வது தினதர்ப்படம் பாசப்பதற்கு அவர் அந்த ஸூத்த ரூபாய்களைப் பயன்படுத்தவதும் என்றும் எடுத்துக் கொள்வோம். மதிய உணவில் விலை ஸூத்த ரூபாய் என்றும், தினதர்ப்படம் பாசப்பதற்காவ செலவு ஸூத்த ரூபாய் என்றும் எடுத்துக் கொண்டால் இது தேவைய களில் அவர் ஒன்றினை மட்டுமே டுத்தி செய்வா ளும்தும். மதிய உணவுக்கு அவர் அந்த ஸூத்த ரூபாய்களைப் பயன்படுத்தினு ராயில் அதற்கான சந்தர்ப்ப செலவு இல்லாப்படம் பாசப்பததை திராகாச் செய்த வையாலும், சேரர்ப்படம் பாசிக்க அதனைப் பயன்படுத்திவிடுப்பாராயின் அதற்கான சந்த ர்ப்ப செலவு மதிய உணவைத் திராகம் செய்தகமையாலும். இவ்வகாரணத்தில், இரூத்த ரூபாய் விளங்கிக்கொண்டது யானெ ளில் வருமானம் பற்றிக்குள்ளும் சந்தர்ப்ப செலவு ஏற்படுவதற்கு காரணமாக அமை ின்றது என்பதெயாகும். பொருளாதரரம் முழுவுதையும் எடுத்து நொக்குவொமாயில் உற்பத்திக் காரணிகளில் பற்றிக்குறையே சந்தர்ப்ப செலவு ஏற்படுவதற்குக் காரண மாக அமைகின்றது. உற்பத்திக் காரணிகள் சராசமரளதாக இருப்பின் - எல்லாப் பொருட்களையும் வெவ்வேறு அளவில் உற் பத்தி செய்து கொள்ளலாம். ஆனால் தளட முறை உலகில் உற்பத்திக் காரணிகள் பற்றிக்குறையாக இருப்பதால் ஒரு பொரு ளைக் கூடுதலாக உற்பத்தி செய்ய முன்பும் போது இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தி யைக் குறைக்க வேண்டி இருப்பதால் சந்த ர்ப்ப செலவு ஏற்படுகின்றது.

அதிகரித்துச் செல்லும் சந்தர்ப்ப செலவு

உற்பத்திக் காரணிக் களிலொட்டியல் சரிவு சந்தர்ப்ப செலவை விளக்குகின்றது. உற்பத்திக் காரணிக் களிலொடு சந்தர்ப்பத் தற் தாசத்தினை நொக்கி குழிவாக (Con- volve to the Origin) அமைத்திருப்பதற் கான காரணம் பரதெளில் ஒரு பொரு ளின் உற்பத்தியை அதிகரித்துக் கொண்டு செல்வக் கொல்லை மத்தர்ப்ப பொருளில் விட் டும் கொடுக்க வேண்டிய அளவு அவரு நி தியாக அதிகரித்துச் செல்லும் என்பதாகும். அநாவது உற்பத்திக் காரணிக் களிலொடு சந்தர்ப்பத்தில் நாளத்திற்குள் குழிவாக அமை யும் போது அது அதிகரித்துச் செல்லும் சந்த ர்ப்ப செலவைக் காட்டி தீர்க்கும் உதா ரணமாக அளவு படம் 1 இல் A என்ற புன் னியில் இருந்து B, C, D என பழுப்படிவாக நகர்ந்து புள்ளிக் க உற்பத்தி செல்லும் தினைனை எடுத்துக் கொள்வோம். அங்கும த செளள்ளறபோது பாசலில் உற்பத்தி குறை வடைந்து துப்பாக்கி உற்பத்தி அதிகரிக்கி ன்றது. புள்ளியை தெருங்க, தெருங்க ளுற அங்கு துப்பாக்கியை மேலகிகமாய்ச் செய்வதற்கு விட்டுக் கொடுக்கப்படும் பாசலில் அளவு அதிகரித்துக் கொண்டு வருவதை அறியலாம். உதாரணமாக A என்ற புள்ளியில் ஆரம்ப உற்பத்தி தினை இருப்பதாக எடுத்துக் கொள்வோம். அத் திளையில் துப்பாக்கி உற்பத்தி புள்ளியாகும். ஆனால் பாசல் உற்பத்தி 21 யில்லிய னாகும். சந்தர்ப்ப A புள்ளியில் இருந்து B புள்ளிக்கு உற்பத்தி நகர்வதாக அவத் துக் கொள்வோம். B புள்ளியில் 20 யில்லி யன் புத்தகம் பாணும், ஒரு லில்லியன் துப் பாக்கியும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றது. எனவே ஒரு லில்லியன் துப்பாக்கியை உற் பத்தி செய்வதற்கான பாசல் உற்பத்தியில் ஒரு லில்லியன் கைவிடப்படுகின்றது. இத ளுள் ஒரு லில்லியன் துப்பாக்கி உற்பத்தி செய்வதற்கான சந்தர்ப்ப செலவு ஒரு லில் லியன் பாணாகும். அடுத்து B புள்ளியில் இருந்து C புள்ளிக்கு உற்பத்தி நகர்ந் தி 21 யில்லியன் இருத்தல் பாணும் 2 லில்லி

யன் துப்பாக்கியும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றது. அதாவது யோதிகமரக இன்றொரு மில்லியன் துப்பாக்கியினை உற்பத்தி செய்வதற்கு விட்டுச் கொடுக்கப்பட்ட பாணியின் அளவு 2 மில்லியன் குதவக அளவாகின்றது. இவ்வாறே உற்பத்தியானது C புள்ளியிலிருந்து D புள்ளிக்கும் D புள்ளியில் இருந்து E புள்ளிக்கும், E புள்ளியில் இருந்து F புள்ளிக்கும் என்று வகையில் நகரும்போது, துப்பாக்கி உற்பத்தி ஒவ்வொரு மில்லியனாக அதிகரிக்க, அதிகரிக்க அதற்காக விட்டுக் கொடுக்கப்பட்டுப் பாணியின் அளவு 3 மில்லியன் 2 மில்லியன் 5 மில்லியன் என அதிகரித்துக் கொண்டு செல்லின்றது. இதிலேயே அதிகரித்துச் செல்லும் சந்தர்ப்ப செலவு என்று கூறுகிறோம். இவ்வாறே மறுவழமாக கொடுக்கின்றபோதும் பாணியின் உற்பத்தியை அதிகரிக்க, கட்டுக்கம் விட்டுக் கொடுக்கப்படுகின்ற துப்பாக்கி உற்பத்தியின் அளவும் அதிகரித்துக் செல்லவதைக் காணலாம். ஆரம்ப நிலையாக D புள்ளியை எடுப்பின், துப்பாக்கி உற்பத்தி 3 மில்லியனாகவும், பாண் உற்பத்தி 2 மில்லியனாகவும் அளவாகின்றது. D புள்ளியில் இருந்து E புள்ளிக்குச் செல்லும்போது துப்பாக்கி உற்பத்தி கூடுதலாகின்றது. இவ்வாறே நகர்வதை உற்பத்தி 6 மில்லியனாக அளவாகின்றது. அதாவது 3 மில்லியன் பாணியை உற்பத்தி செய்வதற்காக விட்டுக் கொடுக்கப்பட்ட துப்பாக்கியின் அளவு ஒரு மில்லியனாகும். இவ்வாறே வகையில் கூறும் ஒரு அளவு பாணியை உற்பத்தி செய்வதற்காக விட்டுக் கொடுக்கப்பட்ட துப்பாக்கியின் அளவு 1/2 அளவுகளாகும். அடுத்து F புள்ளியில் இருந்து D புள்ளிக்கு உற்பத்தி நகரும்போது பாண் உற்பத்தி 3 மில்லியன் குதவகவாக மேலதிகமாக அதிகரிக்கும்போது துப்பாக்கி உற்பத்தி ஒரு மில்லியனாக குறைவடைகின்றது. எனவே F புள்ளியிலிருந்து D புள்ளிக்கு நகரும்போது பாணியுக்கான சந்தர்ப்ப செலவு 1/2 துப்பாக்கி அளவுகளாகும். இவ்வாறே உற்பத்தியானது B விலிருந்து D புள்ளிக்கும், D யிலிருந்து C புள்ளிக்கும் C யிலிருந்து E புள்ளிக்கும் B யிலிருந்து A புள்ளிக்கும் நகருகின்றபோது பாணியின் உற்பத்தி அதி

கரிந்து துப்பாக்கி உற்பத்தி குறைவடைகின்றது. A புள்ளியை வெறுக்க, நெருங்கும்போது அளவு பாணியும் மேலதிகமாக உற்பத்தி செய்வதற்கு விட்டுக் கொடுக்கப்பட்டுக் கொடுக்கப்படும் துப்பாக்கியின் அளவானது 1/3, 1/5, 1/2, 1/3, 1/2, 1 என அதிகரித்துக் கொண்டு வருவதை அதாவது சந்தர்ப்ப செலவு அதிகரித்துக் கொண்டு வருவதைக் காணலாம்.

சந்தர்ப்பச் செலவு

அதிகரிப்பதற்கான காரணங்கள்

சந்தர்ப்ப செலவானது அதிகரித்துக் கொண்டு செல்வதற்கான காரணத்தை அறிதல் அவசியமானதாகும். ஒரு பொருளைக் கடுதவாக உற்பத்தி செய்ப்போது சந்தர்ப்ப செலவு ஏன் அதிகரிக்கின்றது என்பது ஆய்வுக்குரிய விஷயமாகும். இவ்வொரு வகையில் கூறும் துப்பாக்கி உற்பத்தியை தொடர்ந்து அதிகரித்துச் செல்லும்போது ஏன் ஒரு அளவு துப்பாக்கிக்காக விட்டுக் கொடுக்கப்படும் பாணியின் அளவு அதிகரிக்கின்றது என்பது பாணியின் உற்பத்தியை தொடர்ந்து அதிகரித்துக் கொண்டு செல்லின்றபோது ஏன் ஒரு அளவு பாணியுக்காக விட்டுக்கொடுக்கப்பட்டுத் துப்பாக்கியின் அளவு அதிகரிக்கின்றது என்பதை ஆராய்வது வேண்டும். இதற்கு கருப்பகம் விடைவாரிதெனில் பொருளாதார மூலவளங்கள் யாவும் ஒற்று முறையாக மாற்ற உபயோகிக்கலாகாது. ரணநாயகப் பணம் படுத்தக்கூடியவகையாகவே அவ்வது பெருத்தமானவையாகவே இவைகள் என்பதாகும். இதன் மூலவளங்களில் விசேட தன்மை என்பது, முலவளங்களில் இவ் பாண் உற்பத்தி செய்வதற்கும் மிகவும் பொருத்தமானவையாகவும் உள்ள துப்பாக்கியை உற்பத்தி செய்வதற்கும் மிகவும் பொருத்தமானவையாகவும் உள்ளது. இவ் நிலையில் படம் 1 இல் A புள்ளியில் இருந்து B புள்ளிக்குச் செல்லும்போது ஆரம்பத்தின் துப்பாக்கியை உற்பத்தி செய்வதற்கு மிகவும் பொருத்தமான மூலவளங்கள் அதன் உற்பத்தியின் பண்படுத்தப்படும், மிகவும் B யில் இருந்து C, C யிலிருந்து D என துப்பாக்கி உற்

பத்தியை அதிகரித்துக் கொண்டு செவ்வியம யோது அந் உற்பத்திக்குப் பயன்படுத்தப்படும் குடிவனங்களின் அளவு அதிகரித்துக் கொண்டு வருவர். இந் நிலையில் பாண்ட உற்பத்திக் குழுப் பொருத்தமான உள்ள உற்பத்தியில் உபயோகிக்கக் கூட அதன் உற்பத்தியில் இருந்து ஏடுத்து துப்பாக்கியை உற்பத்தி செய்வ பயன்படுத்த வேண்டி இருக்கும். பாண்ட உற்பத்திக்கு நிகலும் பொருத்தமான உபயோகமான அதன் உற்பத்தியில் இருந்து ஏடுக்கப் படுவதால் பாண்ட உற்பத்தியில் பெரும் வீழ்ச்சி ஏற்படுகின்றது. அங்கு உற்பத்திச் சாரணியல் துப்பாக்கி உற்பத்திக்கு பெருமளவு பொருத்தமில்லாததால் துப்பாக்கி உற்பத்தியில் ஏற்படும் அபிவிருதி குறைவாக உள்ளது. இதனால் மேலும் மேலும் துப்பாக்கி உற்பத்தியை அதிகரித்துக் கொண்டு செவ்வியம யோது விட்டுக் கொடுக்க வேண்டிய பாண்டின் அளவு அதிகரித்துக் கொண்டு செவ்வியம யோது அதிகரித்து பெரும்பகுதி உற்பத்தி செய்ய ஏற்படுவதற்கு உபயோகமான அளவுகளைக் குறைக்க உற்பத்தி குறைவில் அதிகரித்துச் செல்லும் சந்தர்ப்பம் செவ்விய சாரணியல் இருக்கின்றது. எனினும் பொருளியலில் கொள்கையிலக்கப்படுகின்ற நிலையான சந்தர்ப்பம் செவ்விய குறைந்து செல்லும் சந்தர்ப்பம் செவ்விய மேலும் குறைந்துகொள்ளும் தாண்டி இருக்கின்றன. அவற்றிலேயும் தாம் உற்பத்திச் சந்திய வகைகொட்டின் உற்பத்தியின் விளக்கலாம். எனினும் உற்பத்திச் சந்திய வகைகொட்டின் வடிவங்கள் செவ்வியம யோது இருக்கும். முதலில் நிலையான சந்தர்ப்பம் செவ்விய நோக்குகோம்.

நிலையான சந்தர்ப்பம் செயலு

நிலையான சந்தர்ப்பம் செயலு என்பதன் பொருத்து யாதெனில் ஒரு பொருளில் உற்பத்தியை எவ்வளவுதான் அதிகரித்துக் கொண்டு செல்லும், அதற்காக அளவு சந்தியாக விட்டுக் கொடுக்கப்படும் அளவு எப்போதும் ஒரே அளவாக இருக்கும் என்பதாகும். இதனைக் காட்டும் உற்பத்திச் சந்திய வகைகொடு மேலானதாக இருக்கும். உதாரணம் 2 நிலையான சந்தர்ப்பம் செயலில் காட்டுகின்ற உற்பத்திச் சந்திய

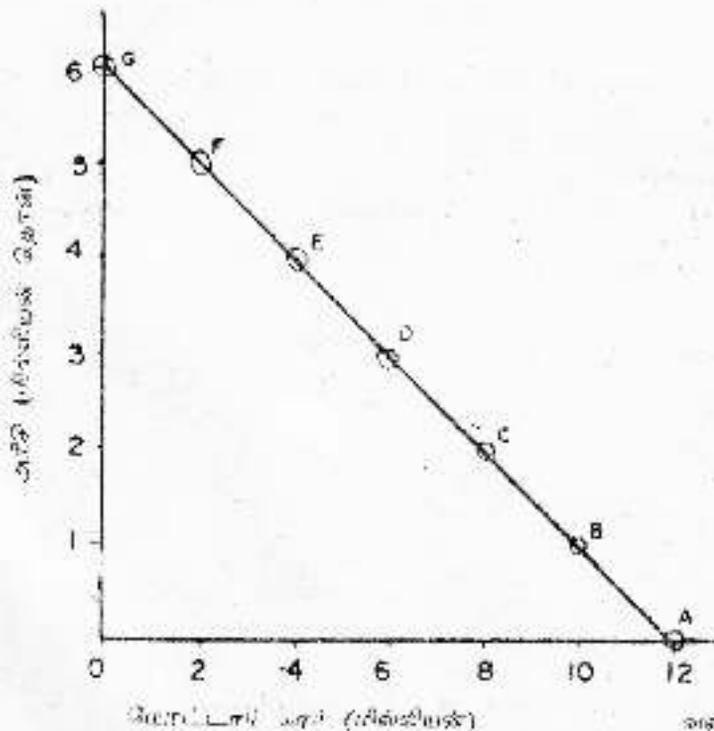
வகைகொட்டாகும். இது அட்டவகை 2 இல் காட்டிய புள்ளி வகைகளில் அடிப்படையில் வரையப்பட்டுள்ளது.

வரையப்படாத AG என்றவோடு உற்பத்தி சந்திய வகைகொட்டாகும். A புள்ளியில் இருந்து C புள்ளிக்கு உற்பத்தியானது நகர்ந்து செல்லும் பொது மோட்டார் கார்க் உற்பத்தி குறைவாகி விட்டது எனில் உற்பத்தி அதிகரிக்கின்றது. ஒவ்வொரு மின்னியல் தொல் அபிவிருதியும் மேலதிகமாக உற்பத்தி செய்து கொண்டு செல்கின்றபோது மோட்டார் கார்க் உற்பத்தியில் 2 மின்னியல் உற்பத்தியை விட்டுக்கொடுக்க வேண்டி உள்ளது. உதாரணமாக A என்ற புள்ளியை ஆரம்ப உற்பத்தி நிலையாக ஏடுப்பின் அப் புள்ளியில் 12 மின்னியல் மோட்டார் கார்க் உற்பத்தி நடைபெறுகின்றது. ஆனால் அந் உற்பத்தி பூச்சியாகும். A புள்ளியிலிருந்து B புள்ளிக்கு செல்லும்போது அந் உற்பத்தி ஒரு மின்னியலாக அளவுகூடியபோது மோட்டார் கார்க் உற்பத்தி 12 மின்னியலில் இருந்து 10 மின்னியலாகக் குறைவாகிவிடுகிறது. இதேபோன்று B புள்ளியில் இருந்து C புள்ளிக்குச் செல்லும்போது அந் உற்பத்தியானது ஒரு மின்னியலில் இருந்து 2 மின்னியலாக அதிகரிக்க மோட்டார் கார்க் உற்பத்தி 10 மின்னியலில் இருந்து 8 மின்னியலாகக் குறைவாகிவிடுகிறது. அகாலது ஒரு மின்னியலாகக் குறைவு உற்பத்தி அதிகரிக்கப்படுகின்றபோது மோட்டார் கார்க் உற்பத்தி 2 மின்னியலாகக் குறைவாகிவிட்டது எனினும் இத்திலேயே AG என்ற நேரான உற்பத்திச் சந்திய வகைகொட்டின் எப்பள்ளியிலும் கண்டுக்கொள்ளலாம். மறுபடியாக மேல்கில் C புள்ளியிலிருந்து A புள்ளிக்கு உற்பத்தி நகர்வதாக ஏடுத்துக்கொள்ளின் மோட்டார் கார்க் உற்பத்தியில் ஒவ்வொரு மின்னியல் அளவிடையார் மேலதிகமாக உற்பத்தி செய்கின்றபோது விட்டுக்கொடுக்கப்படவேண்டிய அளவு 1 மின்னியல் தொல் அளவுகூடியது. உற்பத்தி சந்திய வகைகொட்டின் சரியான சந்தர்ப்பம் செயலான சந்தர்ப்பம் கூறியிருக்கிறோம். ஒரு நேர் கோட்டைப் பொருத்தவரையில் அதன் எவ்வாறு புள்ளிகளிலும் சரியான சமனாக இருக்கும்.

அட்டவணை 2

அச்சி, மொட்டாசாசர் ஓசியவதறில் உற்பத்திக்கான உற்பத்திச் சாத்திய அட்டவணை.

செய்க்கையின் புள்ளி	அச்சி (மீட்டர்/மணி தொன்)	மொட்டாசாசர் (மீட்டர்/மணி)
A	0	12
B	1	10
C	2	8
D	3	6
E	4	4
F	5	2
G	6	0



இதனால் உற்பத்தியாகாத சாதாரண வகையான சேதங்களை அகற்றும் இலக்குமையின் கீழ் சந்தர்ப்ப செலவு எவ்வளவு பரிசீலனையும் சமச்சூல அல்லது நிலையானதாக இருக்கும். வரைபடம் 3 இல் ஒரு மில்லியன் செலவுகள் சார் உற்பத்திக்கான சந்தர்ப்ப செலவு 0.5 மில்லியன் தொன் அளியாகும். ஒரு மில்லியன் தொன் அளி உற்பத்திக்கான சந்தர்ப்ப செலவு 2 மில்லியன் செலவுகள் வரையில் உற்பத்தி செய்யப்படும் விளைவாகும். உற்பத்தியில் மாற்ற அளவுகீழ்த்தல் நிலைமை இல்லாதவிடங்களில் நிலையான சந்தர்ப்ப செலவு காணப்படும்.

குறைந்து செல்லும் சந்தர்ப்ப செலவு

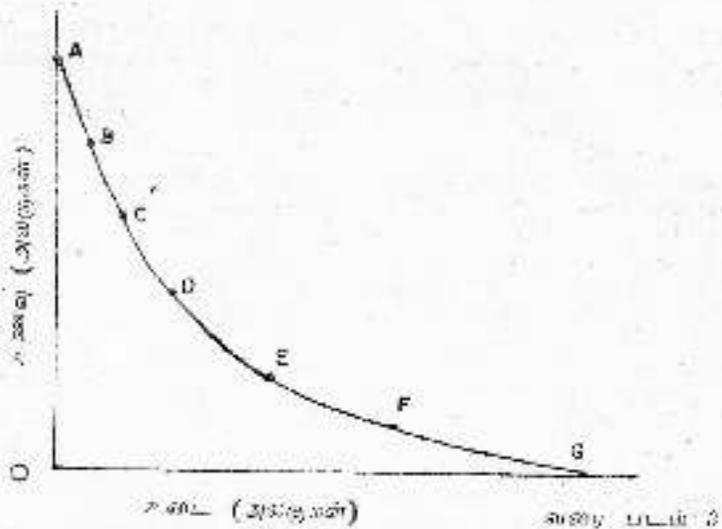
குறைந்து செல்லும் சந்தர்ப்ப செலவு என்பது உற்பத்தி வரம்பில் ஒரு தொழில்

உற்பத்தியை ஒத்தொரு அளவாக அளக்கித் தகவல்கள் செல்கின்றன. உற்பத்தி தொழில் உற்பத்தியில் விடுக்கொடுக்க வேண்டிய அளவு குறைந்துகொண்டு செல்லும் என்பதாகும். இதனைக் காட்டும் உற்பத்தி சாதாரண வகையாக காணும் உற்பத்தித் தகவல்களை மேல்க்கு குவிகளாக (Convex to the Origin) இருக்கும். வரைபடம் 3 இல் உள்ள உற்பத்தி சாதாரண வகையான குறைந்து செல்லும் சந்தர்ப்ப செலவுகளை காட்டுவதாக காணும். இது அட்டவகை 3 இல் தரப்பட்டுள்ள விவரங்களை அடிப்படையாகக்கொண்டு வரையப்படுகின்றது.

அட்டவகை 3

சார்பு, உடை ஆகியவற்றின் உற்பத்திக்கான உற்பத்தி சாதாரண அட்டவகை

செய்க்கைப் புள்ளி	சார்பு (அளவுகள்)	உடை (அளவுகள்)
A	21	0
B	15	1
C	10	2
D	6	3
E	3	4
F	1	5
G	0	6



வளைபடம் 3 இல் A G என்ற வளைபடம் உற்பத்திச் சந்தைய வளைபடமாகும். A புள்ளியில் இருந்து G புள்ளிக்கு உற்பத்தி நிலை நகர்ந்து செல்வதற்கானது, அளவு உற்பத்தி குறைவடைந்து காலம் உற்பத்தி அதிகரித்துச் செல்வதைக் காணலாம். A புள்ளியில் அளவு உற்பத்தி 21 அலகுகளாகவும் காலம் உற்பத்தி 1 புள்ளியாகவும் அமைகின்றது. அதற்குப்பின்னர் உற்பத்தி நிலை B, C, D என G புள்ளி வரைக்கும் நகர்ந்து செல்வதற்கு ஒன்றொரு புள்ளிகளும் நகர்ந்து செல்வதற்கான போது காலம் உற்பத்தி ஒன்றொரு அலகாகவும் அதிகரிக்கின்றது. இவ்வாறு காலம் உற்பத்தி அதிகரித்து செல்லும் போது அவற்றிற்காக விட்டுக்கொடுக்கப்படும் அளவு அளவு குறைவாக 0, 1, 2, 3 அலகுகள் என்ற வகையில் குறைந்து கொண்டே செல்வதற்கு, அவற்றிற்கான உற்பத்தி B புள்ளிக்கு உற்பத்தி நகரும் போது ஒரு அலகு மேலதிகமான அளவு உற்பத்தி செல்லாதற்கு விட்டுக் கொடுக்கப்படும் அளவுள்ள அளவு 6 அலகுகளாகும். இவ்வாறு அளவு B புள்ளியில் இருந்து C புள்ளிக்கு செல்லும் அளவுகளாகவும், C புள்ளியில் இருந்து D புள்ளிக்கு செல்லும் அளவுகளாகவும் 1, 2, 3 என குறைந்து கொண்டு செல்வதற்கு, இதன்போது குறைந்து செல்லும் சந்தைய செலவைகளும் சந்தைய செலவு என்பன, இவ்வாறு

G புள்ளியில் ஆரம்பமாக நடுத்தரக் கொண்டு குறைந்து செல்லும் சந்தைய செலவை அழிந்து கொண்டாவாம்.

G என்ற புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை, உள்ள போது காலம் 6 அலகுகள் உற்பத்தி செய்யப்பட, அளவில் ஒரு அலகும் உற்பத்தி செய்யப்படாவிடும். ஆனால் உற்பத்தி நிலை G புள்ளியில் இருந்து F புள்ளி வராமல் அளவில் ஒரு அலகும் காலத்தில் 5 அலகுகளும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றன. அதாவது, ஒரு அளவு அளவுக்கான சந்தைய செலவு காலத்தில் ஒரு அலகாகும். உற்பத்தி நிலை F என்ற புள்ளியில் இருந்து E என்ற புள்ளிக்கு நகர்வதற்கு காலம் 5 அலகுகள் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றன. அதாவது 3 அலகுகள் அளவில் செலவிற்காக உற்பத்தி செய்வதற்கு விட்டுக் கொடுக்கப்படும் அளவுள்ள அளவு ஒரு அலகாகும் எனவே கம்போசு ஒரு அளவு அளவு உற்பத்திக்கான சந்தைய செலவு 0, 5 அளவு, காலமாகும். இவ்வாறு ஒன்றொரு புள்ளிக் குறைவாக காலம் உற்பத்தியானது 3, 4, 5, 6 என மேலதிகமாக உற்பத்தி செய்யப்பட்டுக் கொண்டு செல்லும் போது அவற்றிற்கான விட்டுக் கொடுக்கப்படும் அளவுள்ள அளவு ஒரு அலகாகவும் உள்ளது. இவ்வாறு குறைந்து செல்லும் சந்தைய செலவைக் காட்டுவதற்கு உள்ளது. ஏனெனில் G புள்

BB என்ற உற்பத்திசாத்திய வகையோடு
 டின்படி முன்பிறும் பார்க்க வைத்தொழிவி
 பொருட்களையும், விவசாயப் பொருட்களை
 டார் கருதலாக உற்பத்தி செய்யமுடிவிலினை.

உற்பத்திக் காரணிகளின் அளவில்
 குறைவு ஏற்பட்டால் உற்பத்தி செய்யக்கூ
 டிய அளவு குறைவடைபயம். உதாரணமாக
 புத்தம் காரணமாக பல்வேறு தொழிற்
 சாலைகள் பாலங்கள், அணைக்கட்டுப்புகள்,
 போக்குவரத்து சாதனங்கள் போன்றவை
 அழிவுறியல் அல்லது கொடிய தோய்
 காரணமாக பல யங்கள் இழப்பின் உற்
 பத்திக்காரணிகளின் அளவில் குறைவு ஏற்
 பட உற்பத்தி செய்யப்படுக பொருட்களின்
 அளவு குறைபும். இந்தநிலையில் உற்பத்திச்
 சாத்திய வகையோடு இடப்பறும் நகரும்,
 இதனை வளர்படம் உ இது CC என்றிகாடு
 காட்டுவின்றது. கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்
 திக் காரணிகள் முழுமையாகவும், நிறைய
 யாகவும் பயன்படுத்தப்படு சாதல் இருக்கும்
 போதும் உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடு
 உட்பறும் இருக்கும்.

உற்பத்தித்திறன் மாற்றம்

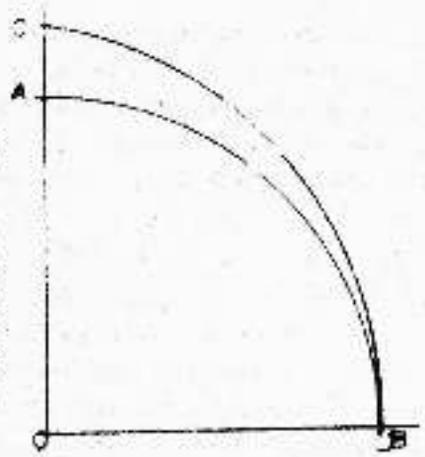
உற்பத்திக்காரணிகளில் உற்பத்தித்
 திறன் மாற்றமடைவதன் மூலமாகவும் உற்
 பத்திக் சாத்திய வகையோடு நகரும். உதா
 ரணமாக கொடுக்கப்பட்ட உள்மூப்பினர்
 கொடை இருப்பதாக எடுத்துக்கொள்
 வேம். அவர்கள் ஆரம்பத்தில் கல்வியறிவு
 குறைந்தவர்களாகவும், ஆரம்பகீமல் குறை
 த்தவர்களாகவும் உள்ளார்கள் என்றும் எடு
 த்துக் கொள்வோம். இதனால் அவர்களைப்
 செய்யக்கூடிய உற்பத்தியின் அளவுகுறைவாக
 இருக்கும். பின்னர் அவர்களுக்கு மேல்த
 கல்வி, ஊட்டச் சத்து மிக்க உணவு போன்ற
 நலந்கரை வழங்கியதும் அவர்களின் உற்பத்
 தித்திறன் உயரும். இதனால் அவர்களால்
 முன்பிறும் பார்க்க கருதலான அளவு
 பொருட்களை உற்பத்தி செய்ய முடியும். இந்
 நிலையில் உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடு
 வலப்பறும் நகரும்.

தொழில்நுட்ப மாற்றம்

உற்பத்திக் காரணிகளின் அளவில்
 மாற்றமில்லாதபோதும், தொழில் நுட்பத்
 தில் ஏற்படும் முன்னேற்றம் உற்பத்திச்
 சாத்திய வகையோட்கூட வலப்பறும் நகர்த்
 தலவந்து. பொருட்களை உற்பத்தி செய்வ
 தற்கான புதிய முன்னேற்றமான முறைக
 லைக் கண்டு மிடிப்பாதையே தொழில் நுட்ப
 முன்னேற்றம் என்பர், வீற்றுருளிகள் தித்த
 கைய முன்னேற்றமான முறைகளைக் கண்ட
 புறற்கான ஆரம்பச்சிபாவில் காற்றுமின்றனர்.
 இவ்வாறாய்வினகளைக் வெற்றி கண்டு முன்
 வேற்றலான முறைகளை பயன்படுத்த
 வரப்படு ஏற்படுகின்ற போது உற்பத்தியை
 உள்ள உற்பத்திக் காரணிகளை பயன்படுத்தி
 முன்பிறும் பார்க்க கூடியளவு உற்பத்தியின்
 செய்ய முடியுவதற்கு உதாரணமாக ஏற்க
 னவே உள்ள சூரியசட்ட அளவு சிகத்திற்
 தல்லை விளக்கள், சரம் போன்றவற்றைப்
 பாவித்த அதிக வீணக்கலைப் பெறுவதைக்
 கூறலாம். எனவே தொழில் நுட்பத்தில்
 முன்னேற்றம் ஏற்படுகின்ற போது உற்பத்
 திக் சாத்தியவகையோடு வலப்பறும் நகரும்.

தொழில் நுட்பம் எத்தனைகளில்
 எந்தளவிற்கு ஏற்படுகின்றது என்பதைப்
 பொறுத்தும் உற்பத்திக்காத்திய வகையோடு
 டிகள் நகர்து வேறுபடும். ஒரு குறைவில்
 காணப்படும் தொழில்நுட்ப முன்னேற்றத்
 தின் மாற்றம்மற்பட்டாமல் இன்னொரு துகற
 யில் உள்ள தொழில் நுட்பத்தில் மாத்திர
 மம் முன்னேற்றம் ஏற்படும் போது உற்
 திக்காத்திய வகையோடுடிகள் ஏற்படும் மாந்
 தங்களை பின்வருமாறு காட்டலாம். இரகு
 உற்பத்திக்காரணிகளின் அளவு கொடுக்கப்
 பட்டதாக உள்ளது என்பது கவனிக்கக்கூ
 கது. ஆரம்பத்தில் உள்ள உற்பத்திச் சாத்
 திய வகையோடுகளை படம் 5 இறும் படம்
 6 இறும் AB என்ற கோடுகள் காட்டி
 டிடுகின்றது.

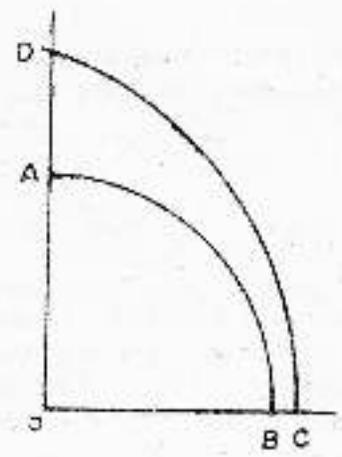
கைத்தொழில் பொருள்



விவராயப் பொருள் படம் 4

துவாராயப் பொருட்களை உற்பத்தி செய்
பும் துறையில் தொழில்நுட்ப முன்னேற்றம்
ஏற்படவில்லையென்றால், சமத்தொழில்
பொருட்களை உற்பத்தி செய்வதில் துறையில்
முன்னேற்றம் ஏற்படுவதற்கு என்றும்
கொள்வோம். இதற்கு சமத்தொழில் துறையின்
முன்னர் பரம்படுதல்கள் உற்பத்திக்கா
முன்னிலை கொண்டே முன்வரும் பரக்க
கட்டுவதாக உற்பத்தி செய்வோம். இதற்கு
ஏற்படும் பதில சந்தித்தல் சாத்தியமாக
கொள் படம் 4 இல் BC என்ற வளை
ட்டால் காட்டப்படுகிறது. கைத்தொழில்
பொருட்களை உற்பத்தி செய்யும் துறையில்
தொழில்நுட்ப முன்னேற்றம் ஏற்படாத
திலேயில் விவராயப் பொருட்களை உற்பத்தி
செய்யும் துறையில் முன்னேற்றம் ஏற்பட்ட
னால்தான் உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டில்
ஏற்பட்ட மாற்றத்தின் படம் 5 காட்டுகி
றது. மேலே தாம் ஒரு துறையில் மாத்தி
ரவே தொழில் நுட்ப மாற்றம் ஏற்படுகின்

கைத்தொழில் பொருள்

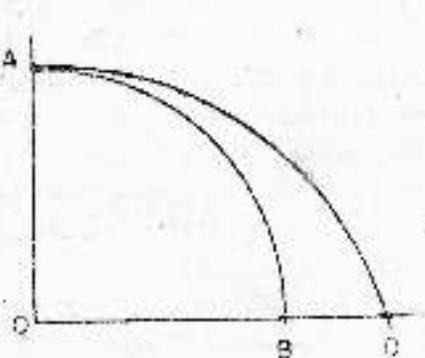


விவராயப் பொருள் படம் 5

து என்ற எடுகோளை அடிப்படையாக
வைத்து உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டில்
தகவலை தோக்கிடுக.

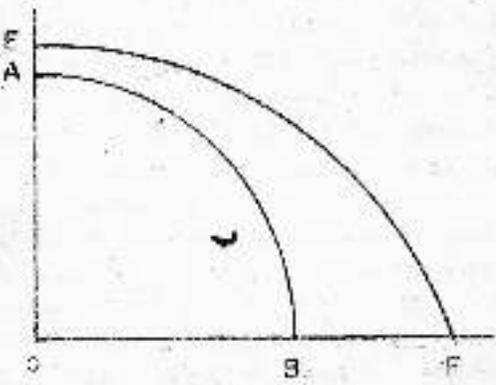
நடைமுறை உலகில் எல்லாத்துறையின்
எல்லா தொழில் நுட்ப முன்னேற்றம் ஏற்
பட்டுக்கொண்டு கொண்டிருக்கிறது. எனினும்
தொழில் நுட்ப முன்னேற்றத்தின் வேகம்
எல்லாத்துறையினுள் ஒரே மாநிலியான
தாக இல்லை. தொழில் நுட்ப முன்னேற்றம்
அதிகம் ஏற்பட - துறையானது, தொழில்
நுட்ப முன்னேற்றம் முறையாக ஏற்பட்டது
அறையின் விட முன்னர் பரக்க - கடு
வாக உற்பத்தி செய்கும். இவற்றை உற்
பத்திச் சாத்தியவளை கோடுகளிலும் மூலமு
காட்டலாம். படம் 5 லின் படம் 5 லின்
ஆரம்பத்தில் உள்ள உற்பத்திச் சாத்திய
வளைகோட்டில் AB என்ற கோடுகள்
காட்டி கீர்கின்றன. இவை இரண்டும் ஒரே
மாநிலியானவைகளாகும்.

கைத்தொழில் பொருள்



விவராயப் பொருள் படம் 6

கைத்தொழில் பொருள்



விவராயப் பொருள் படம் 7

இந்தியில் விவசாயத்துறையில் உற்பத்தி தொழில் நுட்ப முன்னேற்றத்திற்கும் பார்க்க கைத்தொழில் துறையில் உற்பத்தி தொழில் நுட்ப முன்னேற்றம் கூடுதலாக இருக்கும் போது உற்பத்திச் சாதனை வளைகோட்டிகள் தகர்ப்பதற்கு உடம்? இல் உள்ள DC கோடு காட்டுகின்றது. முற்பகுதியை கைத்தொழில் துறையில் உற்பத்தி தொழில் நுட்ப முன்னேற்றத்திற்கும் பார்க்க விவசாயத்துறையில் உற்பத்தி தொழில் நுட்ப முன்னேற்றம் கூடுதலாக இருப்பின் உற்பத்திச் சாதனை வளைகோடு எவ்வாறு தகரும் என்பதை படம் 8 இல் உள்ள E F என்ற கோடு காட்டுகின்றது. இது வரை நாம் உற்பத்திச் சாதனை வளைகோட்டின் தகர்ப்பு பற்றியும் அதனை ஏற்படுத்தும் காரணிகளையும் தேர்ந்தெடுக்கிறோம்.

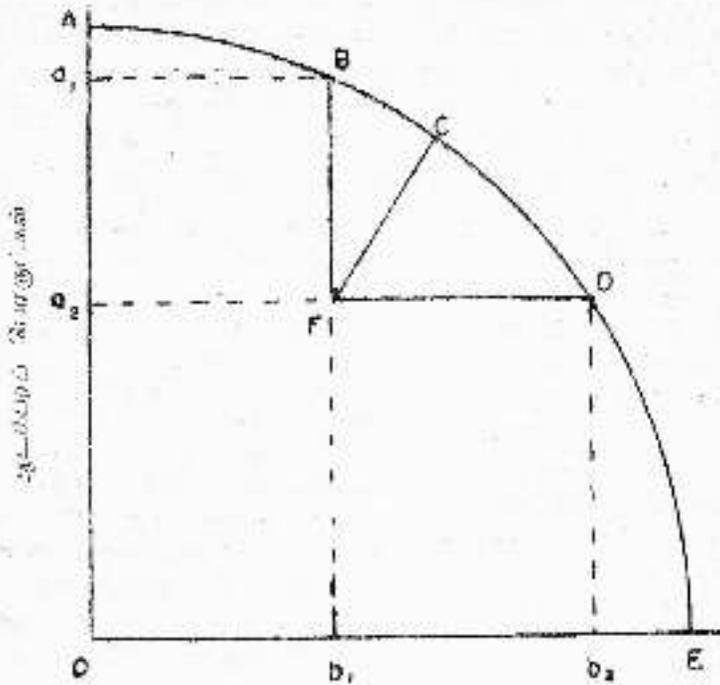
உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டின் உபயோகங்கள்

வளங்களின் அநுகூலம்

ஆர்ப்பத்தில் கூறியது போல பல்வேறு பொருள்களாகக் கருத்துப்படுகின்றன. வதற்கு உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டின்மீது உபயோகப்படுகின்றன. பொருள்களாகக் கருதின அடிப்படையில் பிரச்சினைகளை அநுகூலம் பிரச்சினைகளை விளக்குவதற்கு உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோடு உதவுகிறது. அநுகூலம் பிரச்சினை என்பதில் கருத்துப்படுகின்ற யனிதரூடைய எவ்வாற்தேவை

களைபூர் பூர்ந்தி செய்யத்தக்க வகையில் பொதிய மூலவளங்கள் இம்மூல வளைகோடும், வளைவு மூலிகளில் எவ்வாற்தேவைகளை யும் பூர்த்தி செய்ய முடியாது. இதனால் எத்தெவைகளைப் பூர்த்தி செய்ய வேண்டும் என்ற வினா ஏழ் தெரியு என்பது இடம் பெறுகின்றது. ஒரு பொருளைக் கருதுவதாக உற்பத்தி செய்ய சமூகம் முடிவெடுத்தால் உற்பத்தி பொருட்களின் உற்பத்திக்காக பயன்படுத்தப்படும் உற்பத்திச் சாதனைகளை அங்கிருந்து விடுவித்து மூலிகளை குறிப்பிட்ட பொருளை உற்பத்தி செய்யப்பெறத்தக்க வேண்டும். உற்பத்திச் சாதனைகள் கொடுக்கப்பட்டனவாக இருக்கும் போது குறிப்பிட்ட பொருளாதாரம் குறிப்பிட்ட உற்பத்திச் சாதனைகளை கோட்டியிலே செயற்பட வேண்டியிருக்கும். இதனால் ஒரு பொருளை மேலதிகமாக உற்பத்தி செய்ய வேண்டுமாயின் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியின் விட்டுக்கொடுக்க வேண்டியிருக்கும். உற்பத்திக்காரர்களின் அநுகூலத்தை காரணமாகவே இயற்கையை ஏற்படுகின்றது. படம் 9 இல் B புள்ளியில் இருந்து D புள்ளிக்கு செல்ல வேண்டுமானால் ஆடம்பரப் பொருட்களின் உற்பத்தியில் B F என்ற அளவிற்கு துறையதன் மூலிக் அத்தியாவசியப் பொருட்களின் F D என்ற அளவிற்குக் கூட்ட முடிவின்றது.

அடிப்படையில் பிரச்சினைகளை விளக்குவதற்கும் உற்பத்திச் சாதனை வளைகோடு பயன்படுகின்றது.



அறிவாகவியல் பொருள்கள்
படம் 8

பூரண கருணப் பயன்பாடு

முதலாவது பிரச்சினையாக அமைவது ஒரு பொருளாதாரத்தில் உள்ள முடி உற்பத்தி சாரணங்களால் முற்றாகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றனவா? அல்லது சில உற்பத்திச் சாரணங்கள் பயன்படுத்தப்படாது வேண்டிய உள்வாங்கலாகிய உற்பத்திகள் கொல்லிக் நாட்டில் திரைநெய்யில்பட்டம் திரை நெய்யை அல்லது வேலையில்லை நிலவுகின்றதா? எனவதற்கும், கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திக் சாரணிகள் மூலம் முற்றாகப் பயன்படுத்தப்படும் நிலைய திரைநெய்யில்பட்டம் எனலாம். நாட்டில் திரைநெய்யில்பட்டம் நிலையப் பொருள் குறுங்காணத்தின் உற்பத்திகளை அதிகரிக்கமுடியாது. உற்பத்திச்சாரணிய வகைகொட்டிகள் மீது உள்ள புள்ளிகள் மூலம் குறிப்பிட்ட வகைகொட்டிகள் உற்பத்தியை அதிகரிக்க முடியாது என்ற நிலையை விளக்குகின்றன. படம் 8 இல் A, B, C, D, E ஆகிய புள்ளிகள் உற்பத்திச்சாரணங்கள் முழுமையாகப் பயன்படுத்தப்படும் நிலைகளை நோக்கின்றன. நாட்டில் திரை நெய்யில்பட்டம் திரைநெய்யை அதிகரிக்க முடியாது என்ற நிலையை விளக்குகின்றன. அத்தகைய நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை அதிகரிக்க வேண்டியவின் ஆட்களும் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே A புள்ளியிலிருந்து B புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே A புள்ளியிலிருந்து C புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து D புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து E புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே.

அனைத்து முழுமையாகப் பயன்படுத்தப்படும் நிலைகளை நோக்கின்றன. நாட்டில் திரை நெய்யில்பட்டம் திரைநெய்யை அதிகரிக்க முடியாது என்ற நிலையை விளக்குகின்றன. அத்தகைய நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து B புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து C புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து D புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே. A புள்ளியிலிருந்து E புள்ளிக்கு செல்லும் நிலையப் பொருள்களின் உற்பத்தியை குறைக்கவேண்டும் என்றதே.

என்ன பொருள்? எந்த அளவில்?

அத்தகைய பிரச்சினையாக அமைவது என்ன பொருள்? எந்த அளவில் உற்பத்தி

செய்வது? என்பதற்கும், ஆடம்பரம் பொருட்களையா ஆல்வது அத்தியாவசியம் பொருட்களைப் பயன்படுத்த உற்பத்தி செய்வதென்றும் என்பது அல்லா பொருட்களுக்கு அந்நாட்டில் உள்ள நுகர்வோரின் தேர்ச்சியைப் பொறுத்து அளவாக்கிடுங்கும். படம் 9 இல் B புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை அளவாக்கிடுங்கும்போதின் O B என்றவது ஆடம்பரம் பொருட்களுக்கு, O B 2 என்றவது அத்தியாவசியம் பொருட்களையும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றன. எனவே உற்பத்திச் சாத்தியவகை கோட்டின் செவ்வேறு புள்ளியில் உற்பத்தி செய்வது என்பது விளக்கவது யாதெனில் உற்பத்திச் சாத்தியங்கள் செவ்வேறு அளவில் இரு பொருட்களின் உற்பத்தியிலும் குறுக்கப்பட்டிருக்கின்றன என்பதையாகும். உற்பத்திச்சாத்திய வகைகோட்டின் உச்சம் புள்ளியில் உற்பத்தி இடம் பெறும் என்பது நுகர்வோரின் தேர்ச்சியைப் பொறுத்து தன்விடம் உள்ளது. மேலும் வளர்ச்சிகளில் கூறிய கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திச்சாத்திய வகைகோட்டு உள்ளபொழுது மூலவளரித்துவ பொருளாதாரத்தில் இரண்டு பொருட்களுக்குரிய உற்பத்திச் சாத்திய இடத்தில் உள்ளவது அமைபும் என்பது அந்தளவு நுகர்வோரின் தேர்ச்சியிலும் கோரணிக்கப்படும்.

என்பது உற்பத்தி செய்வது?

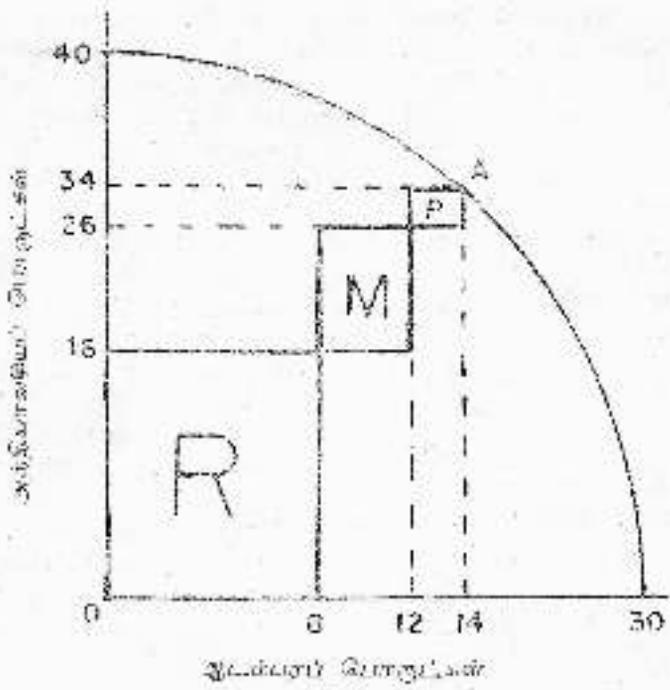
பொருட்களை எந்த முறையில் உற்பத்தி செய்வது என்பது அடுத்த பிரச்சனையாகும். பொருட்களை உற்பத்தி செய்வது பொது எந்த தொழில் நுட்பத்தினால் செய்யப்படுகின்றன என்பதையே இப்பிரச்சனை குறித்து தீர்நின்றது. உற்பத்தி சாதனங்கள் பற்றாக்குறையாக இருப்பதால் எரியான தொழில் நுட்பத்தின் அடிப்படையில் காரணிகள் போக்கைகளை அமைத்து உற்பத்தியில் ஈடுபடுகின்ற அளவியமாகும். அப்பொழுது உற்பத்தியில் ஈடுபட்டுப் பொதுதான் பெருமளவு உற்பத்திணைப் பெற்றுமுகும். அவ்வது செயல்பாடு குறைக்க முடியும். அவ்வாறில்லா

விடும் உற்பத்தி குறைவாக இருக்கும். உதாரணமாக கோதுமை உற்பத்தி செய்வதற்கு பொருத்தமான நிலத்தில் நெல்லை விதைத்தால் உற்பத்தி குறைவாக இருப்பதுடன் செலவு கூடுதலாக இருக்கும். செவ்வியைக் குறைக்கும் வகையில் உற்பத்திக்காரணிகள் செய்வதற்கான அமைக்காமல் உற்பத்தியில் ஈடுபடும் பொருளாதாரம் உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டுக்குள்போய் உற்பத்தி நிலை செய்வது, எனவே இறுமையவள முறையில் மூலவளங்கள் பயன்படுத்துப் பட்டால் தான் பொருளாதாரம் உற்பத்திச்சாத்திய வகைகோட்டின் கீழுள்ள புள்ளியில் உற்பத்தியினைச் செயல் முடியும். இக்கோடியின் படம் 9 இல் உள்ள B என்ற புள்ளியைப் பொன்று உற்பத்திச் சாத்திய வகைகோட்டின் கீழுள்ளதான் உற்பத்தி நடைபெறும். மூலவளங்களை திறமையற்ற வகையில் பயன்படுத்துவது உற்பத்தி இயல்பை ஏற்படுத்தும். இது மக்களில் வாழ்ந்ததை நபர்களைக் குறைக்கும்.

யாருக்காக உற்பத்தி செய்வது?

உற்பத்தி செய்யப்பட்ட பொருட்கள் சமூகத்தில் உள்ள அங்கத்தனர்களிடையே எவ்வாறு பங்கிட்டுக்கொள்ள அல்லது பங்கிக்காமல் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றது என்பது அடுத்த பிரச்சனையாகும். அதாவது தேதிய உற்பத்தியினால் சமூகத்தில் உள்ள மனிதர்கள் வாங்குகக்கூடியவையும் குறுக்ககூடியவையையும் எவ்வாறு பங்கிட்டுக் கொள்வதென்பதே இப்பிரச்சனையாகும். இதனை நாம் உற்பத்திச்சாத்திய வகைகோட்டின் உதவியுடன் விளக்கலாம்.

வருமானப்பங்கிடு நாட்டில் எவ்வாறு காணப்படுகின்றது என்பதைப் பொறுத்தே தேசிய உற்பத்தியின் பங்கிடு அமைப்பு, வருமானப்பங்கிடுகள் மானிசை காரணம் மும் பொது தேசிய உற்பத்தியில் பெறப்படும் பகுதியை செல்வத்தினால் பெற்றுக் கொள்வார்கள். வறியவர்கள் குறைந்த பகுதியைப்பெறுவார்கள், இதனை படம் 10 இல் காணலாம்.



மடம் 20 இல் A என்ற புள்ளியில் உற்பத்தி நடைபெறுகின்றது. ஆடம்பரப் பொருட்களில் 14 அலகுகளும் அதிவசிய வியப் பொருட்களில் 34 அலகுகளும் உற்பத்தி செய்யப்படுகின்றன. மடத்தில் R என்ற மகுதி உற்பத்தியில் செலவழத்தல் பெறும் மத்தியமும் M என்பது மத்தியமர வற்புணர் பெறும் மகுதியையும் P என்பது விலைமார் பெறும் மகுதியையும் காட்டுகின்றது. மடம் 10 இன் மடி செலவழத்தல் ஆடம்பரப் பொருட்களின் உற்பத்தியில் 8 அலகுகளையும் அத்தியாவசியப் பொருட்களில் உற்பத்தியில் 16 அலகுகளையும் பெற்றுக்கொள்ளுகின்றனர். அதாவது ஆடம்பரப் பொருட்களின் உற்பத்தியில் அரைப் பங்கு செலவழத்தல் பங்கு அவர்களுக்கே செலவின்றது. விலைமார்பெறும் மகுதி மிகக் குறைவாக (3 அலகுகள்) உள்ளது.

உற்பத்தியில் திறமை

உற்பத்திக் காரணிகள் திறமைமிகப் பயன்படுத்தப்படுகின்றனவா என்ற பிரச்சினையையும் நாம் உற்பத்திக் சாத்திய வளை

குறையும் துணையும் விளக்கலாம். ஒரு பொருளினது உற்பத்தியைக் குறைக்காமல் இன்னொரு பொருளினது உற்பத்தியில் அதிலிக்க முடியாத என்ற நிலை காணப்படாமல் இன் அங்கு உற்பத்தியில் திறமை நிலவுகின்றது என்று கூறக்கூடுமானால், மறுமரமாக நோக்கில் ஒரு பொருளினது உற்பத்தியைக் குறைக்காமல் இன்னொரு பொருளினது உற்பத்தியில் அதிகரிக்க முடியும் என்ற நிலை காணப்படுமானால் உற்பத்தியில் திறமைமிக்மை என்பது நிலவும். திறமைமிக்மை என்பதில் கருத்து மாற்றலில் இன்றும் உற்பத்தியில் அதிகரிக்கக்கூடிய நிலை உள்ளது என்பதாவும்.

உற்பத்திக் சாத்திய வளைகுறையும் உள்ள புள்ளிகள் மரவும் உற்பத்தியில் திறமை நிலவுகின்றனவா என்று தீர்ந்துள்ள, ஏனெனில் அப்புள்ளிகள் ஒரு பொருளின் உற்பத்தியைக் குறைக்காமல் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியில் அதிகரிக்கமுடியாத என்ற நிலையில் காட்டுகின்றன. அதாவது மாக மடம் 8 இல் A புள்ளியில் இருத்த B புள்ளிக்குச் செல்லும்போதே அங்கு

B யிலிருந்து C புள்ளிக்குச் செல்லும் போதீது ஆடம்பரப் பொருட்களின் உற்பத்தியைக் கவனித்த அதிசய வரியப் பொருட்களின் உற்பத்தியை அதிகரிக்க வேண்டி உள்ளது. ஆனால் உற்பத்திச் சந்தைய விலையோட்டிற்குள் குறைந்திருக்கும் புள்ளியின் திறமையற்ற நிலையைக் குறிப்பிட்டுள்ளன. ஏனெனில் உற்பத்திச் சாத்திய வளை கோட்டிற்குள் உற்பத்தியின் திருக்குமாயின் ஒரு பொருளின் உற்பத்தியைக் கவனிக்காமல் இன்னொரு பொருளின் உற்பத்தியை அதிகரிக்கவாயும் என்பதனாலும் உடனடியான மாடம் 8 இல் F என்ற புள்ளியின் எடுத்துக்கொள்ளலாம். F என்ற புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை உள்வாங்கிய ஒரு என்றவு ஆடம்பரப்பொருட்களும் விட என்றவு அத்தியாவரியப் பொருட்களும் உற்பத்திசெய்யப்படுகின்றன; இத்திலியின் இயக்கு காணப்படுகின்ற திறமையின்மையின் தக்கிருக்கும் ஒருபொருளின் உற்பத்தியைக் குறைக்காமலேயே இன்னொருபொருளின் உற்பத்தியை அதிகரிக்கலாம். உதாரணமாக F என்ற புள்ளியில் இருந்து D என்று புள்ளிக்குச் செல்லும்போது ஆடம்பரப் பொருட்களின் உற்பத்தியைக் குறைக்காமல் அத்தியாவரியப் பொருட்களின் உற்பத்தியை h_2 என்று அளவாக அதிகரிக்கலாம். அவ்வது F என்ற புள்ளியில் இருந்து C என்ற புள்ளிக்குச் செல்லும்போது இரண்டு பொருட்களின் உற்பத்தியையும் ஒரே நேரத்தில் அதிகரிக்கலாம். F என்ற புள்ளியில் உற்பத்தி நடைபெறும்போது சரி A, B, C, D, E ஆகிய புள்ளிகளில் உற்பத்தி நடைபெறும்போது சரி கொடுக்கப்பட்ட உற்பத்திச் சாரணிகளை ஒரே அளவுடைபணவிய என்பது கவனத்தில் கொள்ளத்தக்க விடயமாகும்.

இவ் நிலையிலிருந்து மற்ற ஒரு முடிவுக்கு வரவில்லை என்று விட முடியாது என்பவர்களால் அதுமே ஒன்றாகவே மாற்றப்பட்டுள்ளது. உதாரணமாக மேலாங்கியின் மூலத்தில் பயன்படுத்தப்பட்ட விடயம் உற்பத்தி நிலை உற்பத்திசெய்யலாம். இவ்வருள் உதாரணத்தின் மூலம் அனை நெளியவா கிளக்கலாம் ஒரு தொழிலாளியின் 100 தொழிலாளர்கள் வேலை செய்கின்றார்கள் என்றால் 100 தொழிலாளர்களும் திறமையானவர்கள் என்றால் உற்பத்தி நிலையானது உற்பத்தி நிலை கோட்டின் இருக்கும் 100 தொழிலாளர்களின் 80பேருக்கும் வேலைசெய்யும் உற்பத்தி நிலை உற்பத்திச் சந்தையவளை கோட்டிற்குள் அமைத்திருக்கும். (இது வேலையின்மையைக் குறிக்கின்றது) அதே சமயத்தில் 100 தொழிலாளர்கள் வேலை செய்கின்றும் அவர்கள் திறமையானவர்கள் செய்வார்களும் உற்பத்தி நிலையானது உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டிற்குள் தமது அமைத்திருக்கும். (இது திறமையின்மையின் குறிக்கும்).

பொருளாதார வளர்ச்சி

பொருளாதாரத்தின் உற்பத்தியை அளவிடும்போது அந்நேரத்தில் திறமையான இருக்கின்றது என்று பிரச்சினை வரலாம். உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டின் உற்பத்தியை விளக்கலாம். பொருளாதாரத்தின் உற்பத்தி நிலையை அதிகமாகின்ற பொருளாதார வளர்ச்சியைக் குறிக்கலாம். பொருட்களின் உற்பத்தி செய்வப்படுகின்ற போது உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டுமேல் நேர்த்தி உடையும். உற்பத்திச் சாரணிகளின் அளவில் அதிகரிப்பு ஏற்படுகின்ற போது, தொழில்நுட்பத்தின் முன்னேற்றம் ஏற்படுகின்ற போது அல்லது உற்பத்திச் சாரணிகளை உற்பத்தித் திறவில் அதிகரிப்பு ஏற்படுகின்ற போது பொருட்களின் உற்பத்தி செய்வதற்கான இயலாமை அதிகரிக்கும் செல்லும். பொருட்கள் உற்பத்தி செய்வதற்கான இயலாமை வளராத பொருள் உற்பத்தி செய்வதற்கான பொருளாதார வளர்ச்சி என்பது பொருளாதார

மேலும் ஒரு விடயத்தின் குறிக்க வலியுறுத்தல் அளவியல்வாதும். உற்பத்திச் சாத்திய வளைகோட்டிற்குள் உற்பத்தி நிலை அமைத்திருக்கும் போது மாடம் 9 இல் F புள்ளியில் வேலையின்மையான பொருளாதாரத்

வளர்ச்சி ஏற்படுவதை உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடு வேல் நோக்கி நகருவதன் மூலம் காட்டப்படுகின்றது. இரண்டே படம் 4 இன் மூலம் காட்டலாம் ஆரம்பத்தில் உற்பத்திச் சாத்தியவகைகொடு A A என்பதாகும். பொருளாதார வளர்ச்சி ஏற்பட்டதைக் காட்டுவ உற்பத்திச் சாத்தியவகைகொடு B B ஆகும். B B என்ற வகைகொடு முன்பிறம் பார்ச்சுக் கடுதலான பொருட்களை உற்பத்தி செய்வதற்கும் பளிப்பதைக் காட்டுகின்றது. உதாரணமாக D புள்ளியிலிருந்து E புள்ளிக்குச் செல்லும் போது இரண்டு பொருட்களைப் பளிப்பதும் பார்ச்சுக் கடுதலான உற்பத்தி செய்வதற்கும்.

மேற்கூறியதற்கு மாறாக பொருளாதார வளர்ச்சியில் வீழ்ச்சி ஏற்படின் அப்போது பொருளாதாரத் தேக்கம் ஏற்படின் உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடு இடப்பறமாக நாளும் உற்பத்தி சாத்திய வகைகொடு படம் 4 இன் ஆரம்பத்தில் A A என்ற நிலையிலிருந்து C C என்பதாக மாறுவது இரண்டாகக் குறிக்கின்றது.

உற்பத்திக் காரணிகளின் அளவில் மாற்றமில்லாமல் உள்ள நிலையில் கூடுதொழில்துறையில் ஏற்படும் முன்னேற்றம் பொருட்களில் உற்பத்தியை அதிகரிக்க வல்லதானால், தொழில் துறையின் முன்னேற்றம் எக்வாட் துறைகளிலும் சமயமாக இல்லாவிடில் பொருளாதார வளர்ச்சியின் அளவு வெவ்வேறு விதமாக இருக்கும். இந்த வளர்ச்சிச் சமயான வளர்ச்சியையும் (Unbalanced growth) சமமற்ற வளர்ச்சியையும் (Unbalanced growth) உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொட்டின் மூலம் காட்டலாம்.

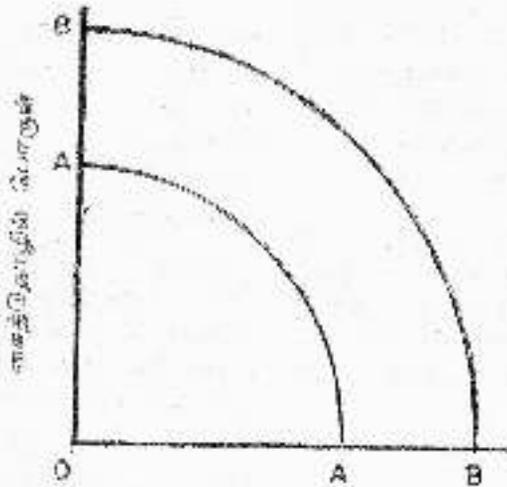
சமமற்ற பொருளாதார வளர்ச்சி

படம் 7 இனதும் படம் 8 இனதும் உதவிவுடன் சமமற்ற பொருளாதார

வளர்ச்சியை விளக்கலாம். பொருளாதாரத்தினால் வெவ்வேறு துறைகள் வெவ்வேறு பட்ட அளவுகளில் வளர்ந்து கொண்டதே சமமற்ற வளர்ச்சி என்கிறார்கள். வெவ்வேறு துறைகளுக்கென துறக்கப்படும் மூல வளர்ச்சியின் அளவு வெறுமட்டினுத்தல், வெவ்வேறு துறைகளிலேற்படும் தொழில் துறையின் முன்னேற்றம் வேறுபட்டிருத்தல், வெவ்வேறு துறைகளில் இவற்றும் உற்பத்திக் காரணிகளின் திறமையில் வேறுபாடு இருத்தல் போன்றவற்றால் சமமற்ற வளர்ச்சி ஏற்படலாம். இது வரைபடங்களிலும் ஆரம்பத்தில் பொருளாதாரம் உள்ள நிலைமை A B என்ற உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடுகள் காட்டி நிறுவின்றன. அமை குறை அளவாகவே தீர்மானிக்கிறது உள்ளவ என்பது மக்கியை தராமலும். பின்னர் சமமற்ற பொருளாதார வளர்ச்சி ஏற்படுகின்றது எனக் கொள்ளலாம். விவசாயத்தையும் ஏற்படுத்த வளர்ச்சியிலும் பார்ச்சுக் கடுதலான தொழில்துறைகளில் ஏற்படும் வளர்ச்சி கடுதலான இருக்குமாயின் புதிய உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடு படம் 7 இன் காட்டலாம். காட்டலாம் C D என தகர்ந்திருக்கும். மறுமூலமாக விவசாயத்தையும் வேறுபடும் வளர்ச்சி சாத்திய தொழில் துறையிலேற்படும் வளர்ச்சியிலும் பார்ச்சுக் கடுதலான இருக்குமாயின் புதிய உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடு படம் 8 இன் காட்டலாம். காட்டலாம் E F ஆக இருக்கும்.

சமமான பொருளாதார வளர்ச்சி

பொருளாதாரத்தில் உள்ள அளவற்ற துறைகளிலும் சமமான வளர்ச்சி ஏற்படும் போது உள்ள உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொட்டின் மூலம் காட்டலாம். ஆரம்பத்தில் உள்ள உற்பத்திச் சாத்திய வகைகொடு A A ஆகும். அவ்வாறு துறையிலும்



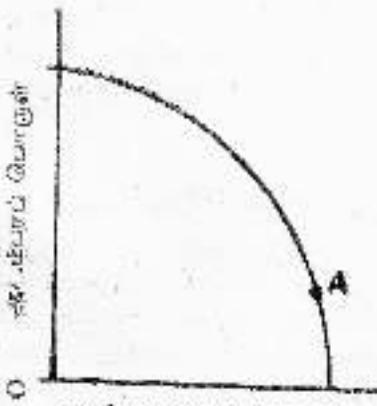
விவசாயப் பொருள் படம் 11

வகத்தொழில் துறையிலும் சமமான வளர்ச்சி ஏற்பட்ட பின் உள்ள உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடு BB ஆகும். - பொருளாதாரத்தில் சமமான வளர்ச்சி ஏற்பட்டிருப்பின் பழைய உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடேயும் புதிய உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடேயும் இடையேயான தூய் எவ்வாறு புள்ளிகளிடும் சமமான அளவாக இருக்கும்.

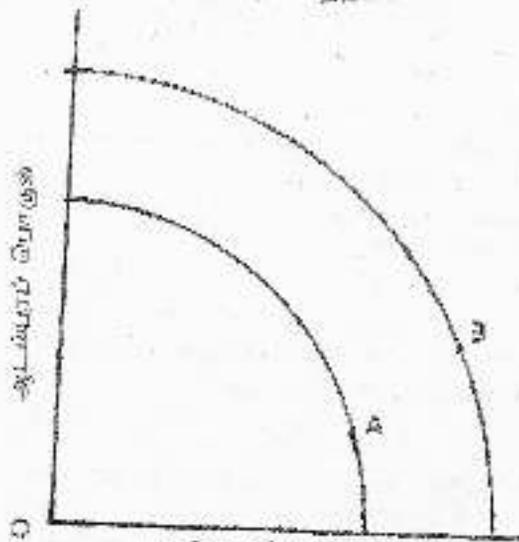
பொது உள்ள நிலையையும், வளர்ச்சியடைந்த பொதுள்ள நிலையையும் ஒப்பிட்டுக் காட்டுவதற்கு உற்பத்திச் சாத்திய வகையோடு உதவி செய்கிறது. ஒரு நாடு வறிய நிலையில் உள்ள போது அந்நாடு பெருமளவு அத்தியாவசியப் பொருட்களான உணவுப் பொருட்கள் உடை போன்றவற்றையே கூடுதலாக உற்பத்தி செய்யும் இதற்கென படம் 12 இல் காணலாம். அப்படிப்பட்ட உற்பத்தி நிலை ஆரம்பத்தில்

வளர்ச்சியை ஒப்பிடல்

ஒரு நாடு வறிய நிலையில் இலந்த



அத்தியாவசியப் பொருள் படம் 12



அத்தியாவசியப் பொருள் படம் 13

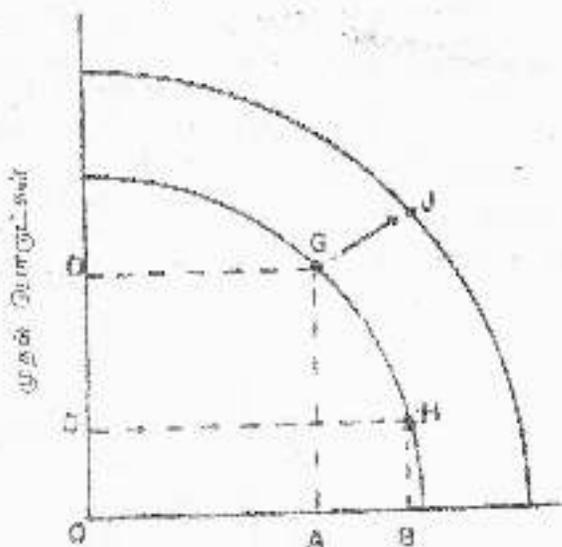
A புள்ளியில் உள்ளது. வறிய நிலையில் தாது உள்வெட்டு குறையத்தைய சூட்டப்படு பொருட்களைய சந்தாபடு நகரணால் நுள் முடிசின்றது தாது வளர்ச்சியடைத்தயின் வளர் நிலையை படம் 18 இல் காணலாம். அந்நிலையில் B என்ற புள்ளியில் உற்பத்தி நடைபெறுகின்றது. வறிய நிலையில் இருந்த போது உற்பத்திசெய்த அத்தியாவசிய பொருட்கள், ஆடம்பரப்பொருட்கள் என்ப வற்றினால் பார்க்க வளர்ச்சியடைந்த பின் வர் கடுதவாண அளவு இரண்டு பொருட் ளிலும் உற்பத்தி செய்யப்படுவதைக் காண வாம்.

முதலாக்கமும் பொருளாதார வளர்ச்சியும்

பெருநகரண வளர்ச்சி முதலாக்கம் ஆகியவற்றின்மேல் வேறான சந்தாபடு

கள் அடங்கும். முதல் பொருட்களுக்குள் யத் தீர்ப்பும், தொழிலாளர்கள், அளாக்கப்படுக் கள் போன்ற பல்வேறு விடயங்கள் அடக்கப் படுகின்றன. முதற் பொருட்கள் நுகர்வோ ரால் நுகரப்படுவதில்லை. பளிணும் அதிகர் வாயத்தின் அடிசையு நுகர்வுப் பொருட்களை பெறுவதற்கு முதற்பொருட்களின் உற்பத் தியை அதிகரிப்பது அவசியமானதாகும். உற்போது உண் உற்பத்தி நிலை படம் 14 இல் H புள்ளியில் காணப்படுகின்றது. அந் நிலையில் OB என்றவையு நுகர்வுப் பொருட் ளும் OC என்றவையு முதற் பொருட்க ளும் உற்பத்திசெய்யப் படுகின்றன.

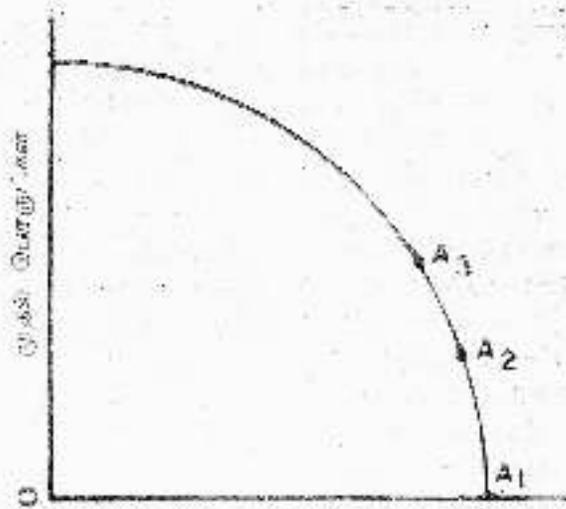
ஒரு பொருளாதாரம் வளர்ச்சியடை யவேண்டினால் இம் முயலாக்கங்கள், முதற் பொருட்களை கடுதவாண உற்பத்திசெய்வ தற்கு ஒதுக்கப்படுதல் வேண்டும். சமூகம் இக்கூலி வீதியின் ஏற்கவையே நுகர்வுப்



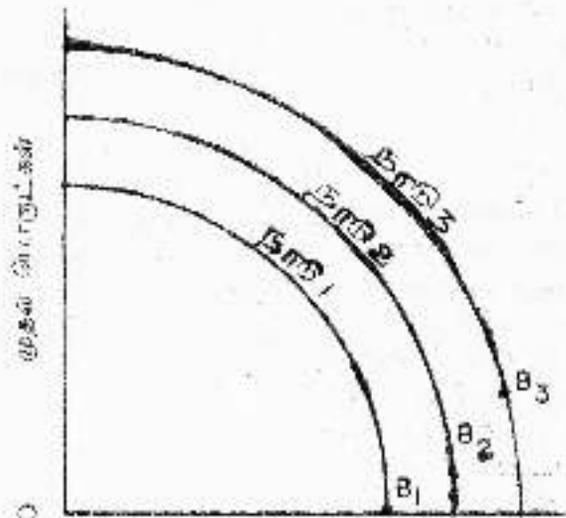
நுகர்வோர் பொருட்கள் வளர்படம் 24

விளக்குவதற்கு உற்பத்திச் சாதாரிய வளை கோட்டிலேய் பயன்படுத்தலாம். இ நகரண X அச்சின் நுகர்வுப் பொருட்களையும் Y அச்சின் முதல் பொருட்களையும் காட்டும் உற்பத்திச் சாதாரிய வளைகோட்டை அளையி டேசம் நுகர்வுப் பொருட்களுக்கு உண்டா, உடை, யடுத்து வகைகள், ஈடலாக்கப் பூத் தகங்கள் போன்ற பல்வேறுவகைய் பொருட்

பொருட்களின் உற்பத்தியின் சாடுபடுத்தும் பாட்டுள்ள சில உற்பத்தி சாதாரண்களை எடுத்துக் கொற்றை முதற்பொருட்களை உற் பத்தி செய்வதற்கு பயன்படுத்த வேண் டும் என்பவாறு செய்தால் புதிய உற் பத்திநிலை தர்போது G என்ற புள்ளியிற் இருக்கும். இதனால் AB என்றவையுக்கு நுகர்



திகழ்கால நுகர்வுப் பொருட்கள் படம் 15



திகழ்கால நுகர்வுப் பொருட்கள் படம் 16

நாடு 1, நாடு 2, நாடு 3 என ஆன்று நாடுகள் இருப்பதாக எடுத்துக் கொள்வோம். நாடு 1 இன் உற்பத்தியில் A_1 என்ற புள்ளியில் இருப்பதாகக் கொள்வோம். ஆந்தாடு நன்கு ஹழஉற்பத்திச் சாதனங்களையும் நிகழ்கால நுகர்வுப் பொருட்களையும் உற்பத்தி செயல்படும்படித்தனின்றும் முதலாளிகளத்தின்கூறுமேற்கொள்ளல்கலை. நாடு 2 இன் உற்பத்தி நிலைமை படம் 15 இல் A_2 என்ற

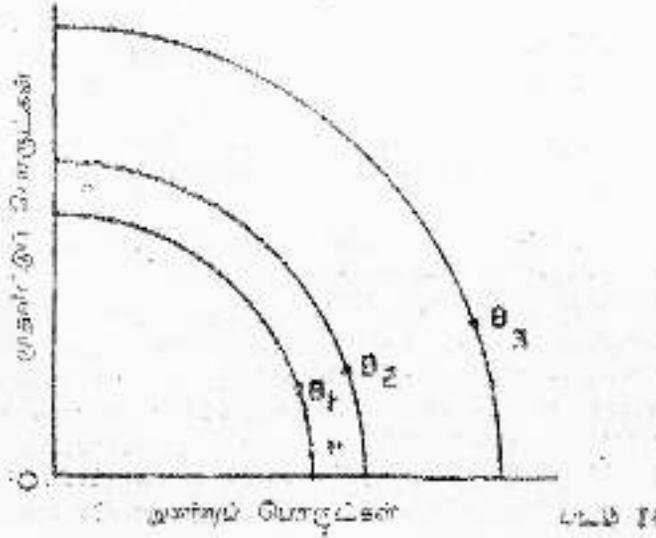
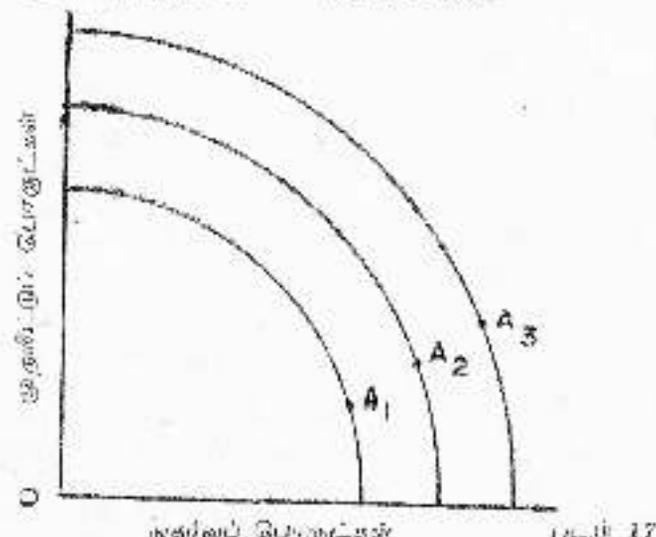
புள்ளி காட்டுகின்றது. நாடு 3 இன் உற்பத்தி நிலைமை படம் 15 இல் A_3 என்ற புள்ளி காட்டுகின்றது. நாடு 2, நாடு 3 என் பன முதலாளிகளத்தின்கூறு செய்வதால்-எதிர் காலத்தின் அனை களர்க்கியவை வற்றுகள சாதனமும் கூறுகள் உள்ளன. நாடு 2 இன் பாய்க்க நாடு 3 கூடியளவு முதலாளிகளத்தில் கடுபடுகின்றது. இதனால் நாடு 2 இன் உற்பத்தி இயலாளியும் பாய்க்க நாடு 3 இன்

உறுப்பி இயலாவு கடுதலாள் இருக்கும். இதனை படம் 18 இல் காணலாம்.

மேலே கழிவதற்குள் பவராக அந் தடுத்த வகுடங்களின் நாடு 3 உம் நாடு 3 போகாததால் வளர்ச்சியை அனுபவிக்கின்றன. நாடு 1 முன்பிருந்த நிலையிலேயே உள் அநு. நாடு 2 இதும் பார்க்க நாடு 3 கடி. பவராக முதலாக்கத்தினை செய்துகொண்டதால் அந்நிலைய வளர்ச்சி நாடு 2 இன் வளர்ச்சிக்கும் வளர்ச்சி கடுதலாக உள்ளதை படம் 18 இல் இருந்து அறியலாம். அத்துடன் நாடு 3 உம் நாடு 3 உம் அமர்ப்பத்தில் வைத்திருந்த இரண்டு பொருட்களின் அளவிலும் பார்க்க நற்போது கடுதலான அளவு வைத்திருப்பதையும் காணலாம்.

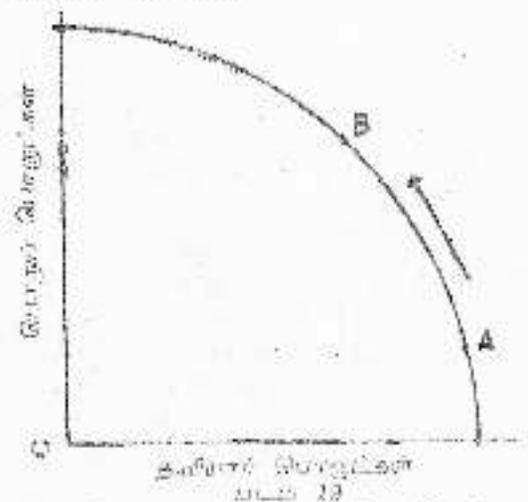
முதலாக்கம், தொழில் நுட்பம், வளர்ச்சி

தனியே முதலாக்கத்தில் படமும் தயாரி இருப்பதை விட தொழில் நுட்ப முன்னேற்றத்தையும் சேர்த்து தயாரி இருப்பது அதிக வளர்ச்சியினைத் தரும் என்பதையும் நாடு உற்பத்திச் சாத்திய கணிதகோட்டியல் உதவிபுடன் விளக்கலாம். படம் 17 இல் நாடு 1 இன் வளர்ச்சியை போக்குக் காட்டி பட்டினத்தை அந்நாடு தனியே முதலாக்கத்தில் படமும் தயாரிப்பதற்கும் ஏதும் செய்கலாம். படம் 18 இல் நாடு 2 இன் வளர்ச்சியை போக்கு காட்டப்பட்டுள்ளது. அந்நாடு அதிக தொழில் நுட்ப முன்னேற்றத்தினையும் அனுபவிப்பதற்கும் எடுத்துக் கொள்ளலாம்.



நாடு 2 இன வளர்ச்சியானது நாடு 1 இன் வளர்ச்சியை விட கூடுதலாக உள்ளது என்பதை உறுதிப்படுத்தும் சாத்திய வகைகளைக் கொடுத்த இனப்பெருக்க இடைவெளிகளின் மூலம் தீர்மானித்து அளித்து கொள்ளலாம். நாடு 1 முதலாகக் கருகியும், பொருளான தொழில் முட்ப முன்னேற்றத்திற்கும் பயன்படுத்தி வருகிறது, 2000ம் ஆண்டில் (B புள்ளி) 2010ம் ஆண்டில் (C புள்ளி) இடைவெளி வளர்ச்சி 1990க்குள் (A புள்ளி) 2000க்குள் இடைவெளி காணவில்லை என்பதை விவரமாகக் கருவலாம் என்பது காரணமாகவும் அவ்வாறாகும்.

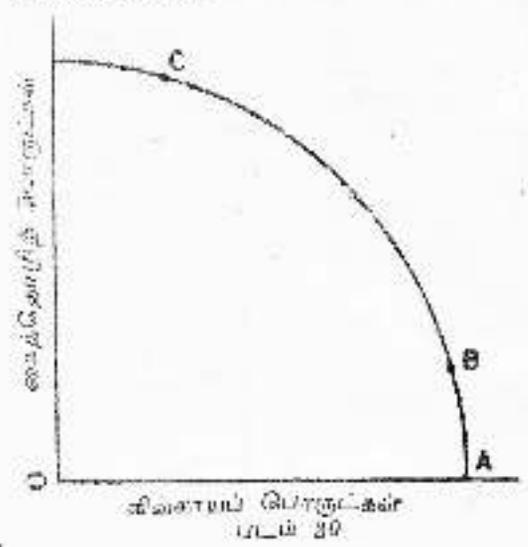
பொதுப்பொருட்களையும், தனிமார் பொருட்களையும் இனப்பெருக்க வளர்ச்சியை வறு பரிசீலனை செய்வது காரணமாக விளங்குவதற்கும் உற்பத்தி சாத்திய வகைகளை மாற்றப்படுகின்றன. இக்காரணமும் 19 இன் இருந்து குறியலாம்.



எனவே, சமாதானம், பாதுகாப்பு, போக்குவரத்து போன்றவைகள், மதிநம், மனசுநலம் போன்ற பொதுப் பொருட்கள் உற்பத்திக்கு வட்டிப்பினால் மக்கள் வசப்படுத்தலாம் என்று கருவியுடையதற்கும், நாட்டில் அமைதியையும் போன்ற உற்பத்தி நடைமுறைகளைத் தூண்டுவதற்கும், பொதுப் பொருட்கள் அளவியமானவையாகும். எனினும் பொதுப் பொருட்களின் உற்பத்தியை அதிகரிக்க வேண்டியதாயின் (Aயிலிருந்து Bக்குச் செல்ல வேண்டியதாயின்) தனிமார் பொருட்களின் உற்பத்தியைக் குறைக்கவேண்டிய வளர்ச்சி யும் 19 இன் இருந்து குறியலாம். பொதுப் பொருட்களின் வளர்ச்சி உறுதுவாகத்தான் தனிமார் பொருட்களின் உற்பத்தியை அதிகரிப்பதற்கும் தகவியும்.

சிறப்புத் தேர்ச்சி

சிறப்புத் தேர்ச்சியின் விளைவுவதற்கும் உற்பத்திச் சாத்திய வகைகளை உயர்த்தும் பயன்படுத்தலாம்.



இவ் நாடுகள் தனிமார் பொருட்களுக்கு உற்பத்தி பொருட்களில் சிறந்த தேர்ச்சியைப் பெற்றுக் கொள்கின்றன. உதாரணமாக குறிப்பிட்ட ஒரு நாட்டின் உற்பத்தி நிலை A புள்ளியில் இருக்குமாயின், அந்நாடு விவசாயப் பொருட்களில் முழுமைத் தேர்ச்சி அடையத்து உள்ளது என்பதைக் குறிக்கும். B புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை இருப்பின் அந்நாடு விவசாயப் பொருட்களில் சிறப்புத் தேர்ச்சியைப் பெற்றுள்ளது என்பதைப் பொருளாகும். ஆனால் C புள்ளியில் உற்பத்தி நிலை காணப்பட்டால் அந்நாடு வகைத்தொழில் பொருளை உற்பத்தியில் சிறப்புத் தேர்ச்சியைப் பெற்றுள்ளது.

முடிவாகக் கூறுவோமானால் இக்கட்டுவையில் உற்பத்தி சாத்திய வகைகளை, அதன் உபயோகங்கள் பற்றிய ஆராய்ச்சிக்குத்துக்களை விளக்கப்பட்டுள்ளன. சர்வ தேசிய பொருளியை, பொது நிதியியல், சமூக உற்பத்தியை மேலாட்சிப்படுத்தும் சமூக விளைவுவதற்கும் உற்பத்திச் சாத்திய வகையேடு பயன்படுத்தப்படுகின்றன என்பதற்கும் விவகாலகளை மேலும் வலுவான போது இயக்குக கட்டுவையில் நோக்குவோம்.

பணக்கான தொழிலாத் ததான தொழிலாளர்கள் வேலை இழக்க வேண்டிய நிலை ஏற்பட்டது. குறிப்பாக பங்களூர் நகரங்களில் சமயாசமய தொழில் வாய்ப்பை பெற்றவர்கள் தொழிலை இழந்தவர்கள். உட்கூடு கிழக்கிய மானவர்களில் ஏறாண்ட அமைதியின்மையால் அரசா. உயர்வாசி தொழிலாளர்கள் குறிப்பிட்ட சிலர் ஒரு குழுத்து உட்படுத்திய உள்வாங்கக் கான முயலின்தது. தொழிலு பெருங்க பெருகாதார அணைக்குள் வந்திட்டுவாட்ட பகுதிகளில் சந்தாபிட்டு. வெளி நாட்டு முகாமிட்டாளர் வந்திட்டு சிலிய, நகரத்தரசு வகத்தொழில்கள் குழுவாங்கிய பட்டியோதினும் தொழிலாளர் களின் கரணும் சிலியவகம் சமயாசமய சமய கானவாழி சிக்குணமுதலத்த சமயாசமய பணை வேலைகள் மார்ச்சி மரகிள் குத்தாழிபட்டி நகரது வருமானத்தகதி பெருகிக்கொள்ளிதரர்கள் வகதி பக ஆர்வாளர்கள் வருகிள்தனர்.

1977-ம் ஆண்டு பிசுவக்கு வந்த ஆர்வின் கொள்ளவகிள் சிலியவக கொள்ளிபட்டும் தொழில்களில் சமயாச தொழிலுட்பகுதிமல் பெற்றவர்கள் யட்டமும்கவாது ஏகிய யோருர் மத்திய தொழிலாளர் சட்டப்பண நகரிகளுக்கு கொக்கிள் மகர், தொருல் மகர் பட்ட சிலியக் யா முகலாது அரசகம் வெளி நாட்டுச் சமயாவளிளவடி பெற்றுக்கொள்ளிள்தது 1975, 1980 களில் உயர்வாசி பண அனுப்பிக்கவிள் பெறுகாத முறையிட்டு 19,200/-, 51,450/- உட்கொள்ளும். எனினும் அபிமானத்தில் வெளிநாடுகளுக்கு செலவக்தகாட வகியமையால் உட்கொள்ளு சகிள் நீரம்பல் அகிக்கக்கவே அவர்களுக்கு கால மாதியம் குறைக்கப்பட்டிள்தது. மத்திய தொழிலு நாடுகளில் 1977-ம் ஆண்டு ம் ஒயிடுமயோது 1975, 1978 களில் 30-40 வீதமிய வகியமாத வகிக்கப்படுவது குறிப்பிடத்தக்கது.

இவ்வகையில் பொருளாதார மத்துர் குடித்த வகிய பிரச்சனைகளில் வகியவர வாயிடுசது முகியாலிகல் வெளிநாடுகடெ. முகியாளர்கள் எள்ளும் வேலைத் தகரத் தொழிலுட்பகுதிமலையான வருகிள்தனர்.

தொழிலாளர்கள், பங்கிள்க்கும அறிஞர் தொழிலுட்பகுதி உகதியோசகத்தர் மத்தும் சமய நிர்வாகிகள் கொள்கிறோம் குறித்து தத்துர். இவர்களுக வகிய நாடாளுமலில் வகி வகி சகியவாசி அடுகின் கொள்கிள் மேற் குறிப்பிடுதார் உருவாக்கப்படுகிள்தனர். இரு பங்கிள்க்கும மத்துமலப்பட்டம் பெறுபவ குக்க 500,000/- ரூபணை அரச கொள்கிறிள்தது. மேலிடுவகானல் பட்டகாசி ஆர்வோருக்கு முறையிடு 400,000 ரூ 100,000 ரூபணைக் கொலு செய்கிடுது. இவர்களில் மகர் அடுக வகிள்தும், வகியவர வகிள்து அடுகி வெளிமயமும் சில தொடர் சிள்தது. இவக விசுவவக அபிமானகம் சிலியவக பணத்தகதி கொலு செய்கிள்தது ம் கொல்கிள்து முகியவர்களை உகப்பதி கொல்கிள்து முகியவக சிலிய அறிஞர்கிள்தது உகரணவக மார்வபாணடி பங்கிள்க்கும வருகிள்தது மீட்டத்திள் சிலியவகிள்து வகி வருகப்படுகிள்தகவிள்து வெளிமயமத்துக்கிள் விசுவவக உயர் சகிளி மரகிக்கக் கூடிய திள்கிள்தும் அமயந்த கிள்தகத்துக் கான முகிள்திள்தது. இவ்வாறு முகியுதல் சிலியவகத்தக மட்டுமல்கவாது அதிர் வகியவகமலு மரகிள்துர் சிசுவவககிடு வருமயெண்டியுள்தது.

உணவு நிர்மபல்

மக்களிடையே உணவு நிர்மபலின் காலமடும் வேறுபட்ட பங்கிள்தும் பற்றுக்குணமும் குடித் தொகையு பிரச்சனை கிள் உகியவகவது. இரவக தகர சிசுவகிள் மல வகிள்துக்கு அதிகவக உணவு உட்கொள்துள் சிசுவக தகர தகிள்க்கான சிலியகிடு பெறு மலமம் அரசு சத்து, கொழுப்பு எனப வகற்றிள் வேறுபட்ட பங்கிள்க்கு மலம முகிள்து. சமயாசி சிரமலகாதி தகர மக் கருடர் குடிக்குப்போது 20 வீத உணவில்து வருமயக உட்கொள்கிறுள். பொதுமக சிசுவகிள்து நாடுகளில் சமயாசி மலிதக் 6250 சமீ மலிடு பெறுமானமும் 80 சிரம மல்கு மேலமடும் அரசுமம் உட்கொள்கிள்துள் அதுமும் இவ்வகலகிள்து சிலிய மிகக் கிள்து. (உட்கொள்கிள்து II)

மருத்துவமும் குடித்தொடையும்

மேன் ஆங்கா நாடுகளில் இவ்வகை மருத்
துவ, சகாதார உச்சினைப் பொறுத்தவரை
செய்யா அநுகூலிக்குந்தொடையும் மருத்துவர்
மலிவ் உற்பத்தி மட்டுப்படுத்தப்பட்டதாயி
றும்படும். நகுசிபெற்றவர்கள் செனிநாடு
ஊக்கு நிரந்தரமான இடப்பெயர்வின் மேற்
கொள்வதும் காரணமாக மருத்துவர் பற்
ருக்குவந ஆசிரித்திரிமலிவ் மலிவ் பரதிபி
படைத்தள்ளனர். இவ்வகையின் 1934-ல்
ஆண்டு கணியின்மடி 7820 பெருக்கு ஒரு
மருத்துவர் என்ற நிலையும் 1950 பெருக்கு
ஒரு நாடி வந்து அடிப்படை ஆகும் அமைந்
திலுங்கது. இது 1955-ல் 5759 பெருக்கு ஒரு
மருத்துவராவதிலுந்துள்ளது குறிப்பிடக்க
கது. ஊக்கிய இராசியை, ஊக்கிய அமெ
ரிக்கா, வலிநாடாந்து ஆசிய நாடுகளில்
முறையே 800, 600, 380 பெருக்கு ஒரு
மருத்துவராவதும் 170, 180, 130 பெருக்கு
ஒரு நாடியாகவும் காணப்பட்டனர் உள்
ஆசியமடிசின்மது. எனவே இவ்வகையில்
மலிவ் தகவாழ்வுக்கு மருத்துவத்துவமலிவ்
பரணைப்பக்கொடுத்த அபிவிமானிவது.

கலிவி

வளர்ந்து நாடுகளின் பண்டுகளுக்கு
மாறாக இவ்வகை மலிவ் 80.0 விதத்திற்கு
மேற்பட்டோர் அறது. வானிக்கத் தெரிந்த
கலிவி அறிவுடையவர்கள், வனியும் தற்
பொருட்கள் வலிவி கொள்வகைகள் அபிவி
இடைபந்தாகக் கலிவிக்கே முக்கியத்துவம்
கொடுக்கின்றதேயொழிய நாட்டின் அபி
வ்ருக்கிற்குத் தேவையான உயர்கலிவி, மற்
றும் தொழிலுட்பல் வலிவிக்க ஆசிரித்திரி
கரட்டுவதாய்க்கினை. குறிப்பாக மலிவிக்க
மறு உறவுகல் பரட்டையின் தொழிலுபவர்
கலிவி வலிவிக்கை உடந்த பந்தாண்டு
வாக ஒரு உட்குறித்திரித்திரிவாவுநாகலி
ருந்தபொதிதும் உயர்கலிவிக்கான பங்கிவி
கமது கனூரதி இவ்வகைடுகளில் 6000க்கும்
திறவுவகை நாடுகையுள்ளது. தொழிலுட
பக்கர் கலிவிவம் பொறுத்தவரைகூட கலிவி
கடைமலிவிக்க 1980ல் 21362 மலிவ்

கலிவி தொழிலுட்பக்க கலிவிக்கலில் மலிவி
மலிவி. ஆனால் தொழிலுட்பக்கவலிவிக்க
தேவையான மலிவிக்க அபிவித்திரித்தும்
தகுதிவானவர்களைப் பெற்றுக்கொள்ளமுடிய
வில்லை என அறிக்கைகள் தெரிவிக்கின்றன.
எனவே வளர்ந்துவரும் குடித்தொடையின்
ஒன்று ஒரு உயர்கலிவி வாய்ப்பளித்தால்
தான் மலிவிக்க வலிவி பெறுவதுடன் தாடு
முள்ளிவந்துவலிவி.

குடிப்பத்திட்டமிடல்

குடிப்பத்திட்டமிடல் என்பது குடிமடி
அளவிகள் கட்டுப்படுத்தவது மட்டுமல்லாது
நாடு-மேல் தவல், குடிப்ப மலிவி குடிமடி
வற்றில் அக்கவருகொள்வதுமடும் இவ்வகை
மலிவி பெறுவதான திலிவிவான பங்கி
வைப் பெறுவதுமடும் மறுக நிலிவிவான
பாதுமலிவிக்கொள்வான அளவு பெற்றுள்ள
னர். வலிவி குடிப்பத்திட்டமிடலில் மலி
கள் பெறுவதற்கு கொள்வதாகத் தெரிவி
வில்லை. வலிவித்திட்டமிடலை கடிமடி
மொத்த மலிவிக்க 5 விதத்தினர் கடி-நிரல்
தரமாக குடிப்பத்திட்டமிடல் மலிவிக்க
லிவிக்க என தவலிவி தெரிவிக்கின்றன.
மருத்துவ ஆண்டுகளில் குடிப்பத்திட்ட
மிடல் குறிக்க கொள்வகைகளின் பங்கி
குடிமடிவந்து சென்றுவது 1980ல் 171-
180 பெருக்கு 1985ல் 173, 197 பெருக்கு
மிட்டமிடலின் பங்கிவந்துகள் 1985ல் 181, 507
பெருக்க தவலிவிவந்துவது இவ்வகை
பங்கிவந்து கடிமலிவி தெரிவிக்கப்பட்டதிர
திமும் குடித்தொடைய வளர்ச்சிவயத் தாடு
வேண்டியுள்ளது எனவே இவ்வகை குடி
த்திரிவிவ அபிவித்திரிவதும் பொருளாதாரப்
பரக்கலிவிக்கிற்குத் தகுதிவந்துகொள்வ
குடிப்பத்திட்டமிடல் மேல் கொள்வது
தெரிக்கல் முடியவதுகூட அமைவிவது.

முடிவுரை

இவ்வகையின் குடித்தொடைய வளர்ச்சி
விதம் குடிமடிவந்து கொள்வகைகலிவி
பற்றுக்குவான அளவுகலிவிக்க பெறு
முடியாத இவ்வகை வளர்ச்சிவயத்
காடுப்படி, அதன் பங்கிபாடு ஆகிவயத்தில்
விவிவகை குடித்தொடையுடன் பொருள

தார நிலைக்குடையீல் ஒத்த பண்புகளைக் காண முடியவில்லை. அதனுடன் இலங்கையில் காணப்படுகின்ற கரூச குழியாட்டிகள் வளர்ச்சி நடைமுறைக்கு முன்பாதிநியாக நிலைமையும் வளர்ந்த நாடுகளிலிருந்து வேகு தூரத்திலேயே காணப்படுகின்றது. எனவே வளரும் முடிசுதொடக்கின் பல்வேறு பிரச்சனைகளைக் கவனம் நாட்டியும் பிராநுலாதார விருத்தி பண்டுகள்படுத்தப்பட்டு வரிக் அமைதல் வேண்டும். விலாபயத்துணர்ப்பு வளப்படுத்த வேண்டிய அவசியம் உணரப்படுகின்ற அநேகவித அதிகாரங்களும் வேலை யிலாபய பிரச்சனை மற்றும் மேலாண்மையில் விருந்து விநியம விவசாயப் சார்னைத் தொழிலகளை அதிகளவில் பிரகடன சதி யாக உருவாக்கப்படுதல் அவசியமற்றது.

இலங்கை பேரளற வளர் குலயத்த தானளில் மேல்தேசத் தொழில் ருப்ப முறை உந்துவழிவழி தலிக்க முடியாதது. அவர்களது பெருமைதரிக் கொள்ளுகவும் உதவி வழங்கும் பங்களும் அவர்களுக்கு ஈதகமாணகார்பல அமைக்கப்படும் இன்றும் இவற்றை இலங்கையினால் திராகரிக்க முடியாததாயினும், சில உத்தர்ப்புத் தொழில்களிலாவது மக்களுக்கு வேலைவாய்ப்பு வழங்கக்கூடிய வகையில் பெருத்தமலான தொழில் ருப்பமுதுடன் கரூச வகையில் அமைத்த பெருமைதார விருத்தினயம் காண முடியு

தல் இவ்விபாயமலாதது. மேலும் இலங்கை கின் கல்வி அமைப்பு மேல்தேசக்கல்வி அமைப்பாடன் குடியான அந்நாடுகளின் கல்வி கில் தொழில்குட்பத்தக தொழிலகல் பெற்றுக் கொள்ள முடியின்றது அந்நாடு அதி பரணிக்ளை இலங்கையில் கல்வி பெருமைது கோட்பாட்டைச் சார்த்தமாக அமைத்துவிடுகிறது. எனவே கல்விக்கும் பெருமைதாரத்திற்குமிடையில் பெருமைது குத்தலையிடு இந்நாடு அலகியமாகின்றது. அதனுடன் இலங்கையில் உயர் கல்விக்கு முக்கியத்துவம் கொடுக்க வேண்டும்.

இலங்கையில் குடித்தொடக்கப்பயில் கூடத்திப் பென்றவதினயம் தொறுத்தவரை குடிப்பிட்ட பிரதேசங்களில் பெரிதுத் தன்மை காணப்படுகின்றது. இந்து பலவருட காயமாக குடிப்பரம்பல் முழுமுடிபுத்தமுது திக் பல காயதிகல் மேல்தொள்ளப் பட்டு வந்துள்ளது. இது புரணமாக சாத்தியப் பமாணகத் தொட்பாட்டு கல்வி ய்ப்புமல் னாலு இடைநிலைக் கல்வி வளர்ப்பான அறிவுப் பரம்பல் வக்தலிக்க முடியாதவை வாக அன்றது வலக்குப்பதில் கெக்கல் கோவடதாக அமைகின்றது எனலாம். எனவே இலங்கைப் பேரளற வளர்முத நாடு கல்வி கொடுவாஸதம் முழுமுதுமுள்ள கரூச வளர்முத நிலைவயத் தலிக்கு பரணை வளர்வதை ஊக்கப்படுத்தவே மக்கள் தலி வர்துக்கு உத்தகதாரம்.

உசாத்துணை தூல்கள்

1. பாலசி நுஷினம் : தா. (1988) அரசும், சுருத்தறிக்கையும் அபிவிருத்தியும், இலங்கை பற்றிய சில அலகியப்புகள்; கோரகிலர் கோ, சென்னைவகல் திணைபு பேரளற 5, உழப்பாணம்.
2. Central Bank of Ceylon; (1984) Report on consumer Finances and Socio Economic Survey 1981/82, Colombo.
3. Central Bank of Ceylon : Annual Reports 1980-1987, Colombo.
4. Demographic Training and Research Unit; (1976) Population Problems of Sri Lanka, Colombo.
5. Department of Census and Statistics; (1984) Food Balances Sheet, Colombo.

6. ESCAPE Publication ; (1976) Population of Sri Lanka, Bangkok.
7. Ministry of Planning and Employment; (1977) *Five year Plan*, Colombo.
8. Shastriyaran; N. (1983) Some Aspects of the Evolution and Implementation of the Policy and Peasant Settlement ; *Capital and Peasant Production* Charles Abeyasekara, (Ed) Colombo.
9. World Bank ; *World Development Report*, 1986, Newyork.

இன்ஸ்திடியூட்டில் பெறுவதற்கு தொடர்புகொள்ளவேண்டிய முகவரிகள்:

- * டி. சேனிமநாதன்
37, கிங்க்ஸ்ஹால் சாலை,
கொழும்பு.
- * கே. பி. கே. தமயமா
வந்தாறுமலை மத்திய கல்லூரி
வந்தாறுமலை
மட்டக்களப்பு.
- * எஸ். தண்டராஜதாசன்
இந்தியாவிழாவி
கிழியேயலாலை.
- * காவல்காரர்கள் தயார்ப்பட்டிகள் என்பது டி. சேனிமநாதன்,
37, கிங்க்ஸ்ஹால் சாலை, கொழும்பில் என்ற முகவரிக்கு அனுப்பப்படும்
வேண்டும்.

மேலும் விவரம் கீழ்க்கண்ட முகவரிக்கு அனுப்பப்படும்.

தமிழக அரசின் உதவியுடன் இயங்கும் தமிழக அரசின் உதவியுடன் இயங்கும்

தமிழக அரசின் உதவியுடன் இயங்கும் தமிழக அரசின் உதவியுடன் இயங்கும்

பொருளியல் கற்பித்தலின் அன்மைக் காலச் செல்நிலைகள்

மா. ஜெயராசா

பாடசாலை, பள்ளிகளிலும் இவ்வாறான அறிவுக் கல்வித் திட்டங்களைப் பொருளியல் கல்வித் திட்டம் ஒன்றாகத் தீர்மானிக்க வேண்டிய சிறுநிலையிற் பெற்றுள்ளது. தனிப்பட்டவர்களின் வலையில் அதன் பரம்பலையும் ஆழமும் அதிகரிக்கின்றனவே. விருப்பாடங்களுடன் பொருளியல் துறைநிறைந்தும் உற்பிக்கும் சிறிய பொருளியல் திட்டங்களும் ஒன்றாகவும் ஒன்றாகவும் இவ்வாறான பொருளியல் என்ற பாடப்படித்தலின் கருத்தினை நாம் அறிவோம். உயர்நிலைப் பள்ளிகளில் பொருளியல் தொடர்பான திட்டங்களும் பொருளியல் கல்வித் திட்டம் — சொந்தநிலைப் பள்ளிகளில் அதிகரித்து வரும் திட்டங்களாகியும் உள்ளது. இவை மூலம் சமூக வாழ்வின் கல்வி நிலைப்பாட்டில் வெளிச்சினைப்பயன்பாடுகள் உள்ளன.

“அறிவுறுத்த பொருளியல்” என்ற ஆய்வுப்படித்தலின் வளர்ச்சி, பொருளியல் கல்வித் திட்டம் கல்வித்திட்ட ஆய்வு துறைகளிலே செல்லாமல் சென்றுவந்த தொடர்ச்சியாக பொருளியல் உற்பித்தலின் சமூக இயல்புக்கும், அதன் பெறுபெறுகின்ற கல்வித்திட்டம் குழுவின் குழுக்களிடையே காணப்படும் குழுவாசனின் அறிவுறுத்த பொருளியல் ஆய்வுகளின் நெளிவாகக் கட்டிக்காட்டப் பெற்றன. இந்த ஆய்வு, வாழ்வின் வளர்ந்தமையின் நோக்கிய பாளையகின் பொருளியல் கல்வித் திட்டம் உள்ளது.

பழக்கத்தின் பண்புகளை சார்ந்த மூன்று நேற்றய்க்களை எதிர்ப்பிடுகின்றவதற்குப் பொருளியல் கட்டிடங்கள் அல்லும் முழுமையும் மூன்று அளக்கப்பட்டுள்ளன. அமெரிக்க வாழ்வின் பண்புகளை பற்றிய ஆய்வுக்குழு (1958) பல்வேறு பொருளியல் உற்பித்தல்கள் சமூகத்தை வற்புறுத்தியது. அவ்வயல்வள : வாழ்வின் பருமட்டான திறுதி, உடல் நலம், இல்வாழ்வு, தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு, பொருளியல் போக்கு, நிலையாக்கல், கல்வி, வேலை, வாழ்க்கை, தனிவல மேம்பாட்டுக்கான வாய்ப்புகள், குழுவின் சார்ந்த வலம், எண்ணவாய்வு, இலையகிந்தும் சமூக பொருளியல் பண்புகளுடன் தொடர்பு கொண்டுள்ளனம உணர்வையிய தோற்றம் பாடலும்.

தமது மேம்பாட்டைப் பற்றி மக்கள் கொள்ளும் தரிசுகள், அறிவு, என்பவைய இறுதியில் அமெரிக்க வாழ்க்கைப் பண்பை வலையன்ற செய்கின்றன என்று கூறும் பொருளியல் வாழ்க்கை மேம்பாட்டில் அறிவு கொள்ளும் பங்கு மீள வலியுறுத்தப்படுகின்றது.

சிறுத்தியும் தாடுகளைப் பொருத்த வரை வாழ்க்கைப் பண்பு தொடர்பான தனித்துவமான இயல்புகள் காணப்படுகின்றன. உலக வலையின் தரவுகளின் படி, சிறுத்தியும் தாடுகளின் தூறு மீள்கி

வன் மக்கள் உணவு பயட்டக்குறையினால் பாதிக்கப்பட்டுள்ளனர் என்பது தெரியவருகின்றது. (World Development Report - 2002) போயும் உறுதியும் தொடர்ந்து இந்த நாடுகளைத் காக்கும்படி பருமாட்டாக 200 மில்லியன் வரத்திற்குள் மூன்று மில்லியன் உணவு நான்கு கோடி வரக்கூடிய தெரியாதவர்களைக் கொடுக்கின்றனர். இவ்வாறு அமைக்கக் கிட்டி நிலை சார்ந்த பொருளியை கவனிப்பதில் உணர்ச்சியைக் கொடுக்கின்றன.

புறவாழ்வு பொருளியை அறிவு, இயற்கை, சமுதாய, மனிதன் என்று மூன்று பகுதிகளைக் கருவியை ஒன்றிவைத்துப் நினைக்கிறது. ஒன்றிவைப்பின் வழியாக எழும் சமூக இருக்கை, மனித உணர்வுகளையும், உய்வியலையும் நீர்மாணிக்கின்றது நினைவுகள் இயக்கியது பண்பு அறிவுகள் வாயிலாக உணர்வுகளைத் தேடிச் செல்லின்றது.

இவற்றின் விளைவிப்பிற் பொருளியைப் பயன்பாடுக் கிடைத்திடத்தில் இடம் பெறச் செய்வதற்கான தெரியாத தெரிக்கக்கூடிய ஆய்வாளர் சட்டம் நாட்டியுள்ளனர். அவையாவன :

- அ) பொருளாதாரப் பிரச்சினைகள் தொடர்பான காரணங்களை அணுகி முறைகளை மாணவர்களைக் கொடுக்கின்றன.
- ஆ) பொருளாதார முறைகளை மாற்றிய கண்டுபிடிப்புகளை வழங்குகிறது.
- இ) நிலையான பொருளாதார முறைகளை மீள்கிறது என்பதற்கும் பொருது எதிர் கொள்ளப்படக்கூடிய பிரச்சினைகளை அறிக்கை.
- எ) பரிசீலனை பொருளாதார அமைப்புகளையும் வருமானம் எவ்வாறு பயன்படுத்தி செயல்படுகின்றது என்பதைப் பரிசீலிக்கிறது.
- உ) பொருளியை சார்ந்த திறவள அமைப்புகளையும் புரிந்து கொள்ளல்.
- ஊ) தொழில்நுட்ப, சிற்றுழியியல், செயல்படுத்தல், கிடைத்தியல், கொள்முதல்

நிறுவ, அறிவிக்க, திறவளம், நாட்டின் பொருளாதாரம், உணர்வுகளைக் கொடுக்கின்றன விவரத்தை வழங்குகிறது.

- எ) சேமிப்பின் முக்கியத்துவத்தையும் அதற்கும் ஏற்படக் கூடிய விளைவுகளையும் உணர்ச்சியை.
- ஏ) அகாதி மேம்பாட்டுக்கும் உணர்ச்சியை அடிப்படையானது என்ற விளக்கத்தை வழங்குகிறது.

“பகுத்தாய்வுகள்”, “காரணம் காணுதல்”, என்ற திறங்களுடன் மட்டுமே பொருளியைக் கவனித்தல் நின்று விடுவதற்கும், “பொதுமையங்கள்” என்ற பண்பு மான வர்களைத் துறைவர்க்கப்பட வேண்டியவர்களைக் கவனித்திட தெரியாத வற்புறுத்துகின்றனர். பொருளியைக் கருவியைப் பற்றிய சில அருத்துக் காட்டுகள் வந்தாலும் :

- அ) எத்தனை சமூகமும், மாண்புமிகும் ஒரு பொருளாதாரச் செயலமைப்பைக் கொண்டதாக அமைக்கும்.
- ஆ) எல்லா பொருளாதார அமைப்புகளும் முடிவளங்களின் அருமைகளைக் காணவும் வளவளவையும் தெரிவைக்கவும் கொண்டுள்ளது.
- இ) குறித்த காரணம் வெளியில் பொருளாதார நிலைகள் எந்த நாட்டிலும் மாற்றமுடையது.
- ஏ) எத்தனை பொருளாதார அமைப்புகளையும் எதிர்வு அருக்கியை சார்ந்தியக் கூறுகள் காணப்படும்.
- உ) ஒவ்வொரு யலிதரும் நிலைய மனிதனின் மீது சார்ந்துள்ளனர்.
- ஊ) செயல்படுத்தோர் என்பது கிடைத்தியை ஏற்படுத்தும்.

பொருளியைக் கவனித்தல் வழியாக பொருளியைக் கவனிக்கும் என்ற ஆர்வம் வளப்படுத்தும் ஆர்வமையை மேலேக்கக் கிடைக்க வேண்டியவர்களைக் கவனித்திட தெரியாத வற்புறுத்துவர். இவற்றின் வழியாக

சென்றது. தள்ள சமூகம் ஒன்றில் ஒருவனது ஆளுகைமையே முழுமையடைவதில் செயல்படும் பொருளாக அறிவைவேண்டும் அவன் பெற்றுக் கொள்வதென்பது. பொருளியல் கல்வி ஒரு சிலருக்கு மட்டும் உரியதாக விளங்கிய தனிநபியை மட்டுமாவும் உடைந்து எழியப்படுகின்றது. அறிவைக் கற்றுப்படுத்திய கோவால்கள் கிளர்ச்சிப்படுகின்றார்கள். கல்வி விடுவின் தனித்த முடியாத வெளிப்பாடாகவும் இது கருதப்படுகின்றது.

அறிவை "தொழிற்படுக அறிவாக" மாற்றியமைக்க வேண்டுமென்று கவனியு

வாங்கி குறிப்பிடுவர். அதாவது உலக நியமனை மாற்றியமைப்பதில் அறிவு பயன்படும் வேண்டும். உலகப் புரட்சியையும் அமைத்தோன்றியமைக்காள பொருளியல் காரணம் அறியும் பந்தத்தாராய்தம். சக்திக் கார்ப்பு சித்தி பொருளாதார நடைமுறைகளில் எல்லாறு தொழிற்படுகின்ற கல்வியைக் கண்டறிதம். அளவு மாற்றங்கள் திறந்த திரும்பத்தால் பண்பு மாற்றங்களாக மாறுவதை உற்றுநோக்கல், போன்ற திறன்களை வளர்த்தல் முக்கியவற்றாக பொருளியல் அறிவு தொழிற்படுக அறிவாக மாற்றியமைக்கப்படுவதற்குரிய கோட்பாட்டு அடிப்படைகள் கிடைக்கப் பெறுகின்றன.

விற்பனையாகின்றவை :

வெளிவாரி
G. A. Q., B. A., B. Com., மாணவர்க்கான

இரு பொருளியல் நூல்கள்

1. இங்கிலாந்தின் பொருளாதார வரலாறு
2. இலங்கையின் பொருளாதார வரலாறு

அனுபவம் வாய்ந்த பல்கலைக்கழக விரிவுரையாளர்கள் தொகுக்கப்பட்டுள்ளது.

கிடைக்கூடிய இடங்கள்:

- | | |
|---|--|
| <p>1. த. ப. வெள்ளாநாதன்
 37, அச்சுக்கட ஓழுங்கை
 கோத்துறை.</p> | <p>2. மாண்புமிகு கல்வி
 128/1, கிராமம் சித்தி,
 கரையாறு.</p> |
|---|--|

இலங்கை மத்திய வங்கியின் அபிவிருத்திப் பணி

நி. அம்பிகாதேவி

மத்திய வங்கியின் அபிவிருத்திப்பணி என்ற தலைப்பின் கீழ் அதன் மரபு ரீதியான தொழிற்பொருள் - வங்கியை வளர்ப்பதே தொழிற்பாடுகளின் ஆராயப்படுகின்றன. இக்கட்டுரை மூன்று பகுதிகளாக ஆராயப் படுகின்றது. முதலாவது பகுதியில் அபிவிருத்திப் பணி பற்றியும், மத்திய வங்கியின் அபிவிருத்திப்பணி என்ற தொடரில் வளர்ச்சியைத் தரும் தரவுகளையும் வாரியக் தரவுகளையும் எவ்வாறு பொருள் சொன்னப்படுகின்றது என்பது பற்றியும், இரண்டாவது பகுதி ஓய்வகம் என்ற வாரியக் தரவுடன் மூன்றாம் அபிவிருத்திப்பணி என்ற அளவீடுகள் வேண்டிய தொகைகளைக் கருதப்படுகின்றது என்பது பற்றியும் ஆராயப்படுகின்றது. மூன்றாவது பகுதியில் இவ்வகை மத்திய வங்கியின் ஆய்வுகளைப்பற்றித் தின்று வணிகவாணிகத்தை அபிவிருத்திப்பணிகள் பற்றி அவற்றின் நோக்கங்கள், செயற்பாடுகள் என்பவற்றின் அடிப்படையில் மூன்று மூக்கிய கால கட்டக்காலக (1950-59, 1960-67, 1967-இன்று வரை) வருந்து வகையாக ஆராயப்படுகின்றது.

முக்தி !

பொதுவாக உலக நாடுகளில் உள்ள மத்திய வங்கிகள் நாணய வெளியீடு, அரசாங்கத்தின் ஆலோசனை, வங்கிகளின் வங்கி போன்ற மரபு ரீதியான பணிகளைச் செய்

வதோடாக நாட்டின் நாணய உறுதிப் பாட்டின் கீழ் கிழித்தி வருகின்றன. ஆகவே இவ் நாடுகளில் மத்திய வங்கிகள் தாது நாடுகளின் பொருளாதார அபிவிருத்திகளைக் குறித்து நாணய உறுதிப்படுத்தல் என்றும் தொழிற்பாட்டிற்குப் பயன்படும் அபிவிருத்திப்பணி என்றும் இக்கட்டுரை செயற்பாட்டையும் செய்துகொள்ள வேண்டியும் கூறுகிறது. அபிவிருத்திப்பணி என்றும் என்ன என்பது பற்றிய தெளிவான வரையறையே அல்லது கட்டரீதியான கட்டுப்பாடுகளோ இன்றாத ஒரு திசையின்றும் இன்று உலக நாடுகளில் மத்தியவங்கிகள் அபிவிருத்திப்பணியை மேற்கொள்வின்றன. எனவே இங்கு அபிவிருத்திப்பணி என்பது மரபு ரீதியான நாணய உறுதிப்படுத்தல் என்று தொழிற்பாட்டிற்கு வேண்டிய மத்திய வங்கியினால் மேற்கொள்ளப்படும் சில நடவடிக்கைகள் ஆகும் குறிப்பதாகக் கருதப்படும்.

வளர்ச்சியடைந்த நாடுகளில் மத்திய வங்கிகளுக்கு அபிவிருத்திப்பணி பற்றிய கட்ட ரீதியான கட்டுப்பாட்டிற்கு விதிகள் (statutory provisions) இல்லாமலேயும், அவை தெளிவான பொருளாதார இலக்குகளை அடைவதற்கு வழங்கியான நாணயக் கொள்கைகளை மேல் உயிர்ப்படுத்தி அதோடாகவே அபிவிருத்திப் பணிகளை மேற்கொள்ளினாலும், இதனால் ஆதாரங்களில் மத்திய வங்கிகளினால் மேற்கொள்ளப்பட்டுள்ள நாணய உறுதிப்படுத்தல் தொழிற்பாடு, அபிவிருத்

பெறுதல்களை ஏற்கவேண்டிய நிறுவனங்களுடைய பிராந்தியத்திற்கும் போதுமான மரபுவழியான தொழில்நுட்பவழி நடைமுறைப்படுத்தாமலே போகப்படுகின்றது.

பகுதி II

இலங்கையில் அபிவிருத்திப் பணிகளைத் தேவை :

லங்கையிலுள்ள வறுமையற்ற நாட்டிற்கு வறையில் இலங்கையிலும் மத்திய வங்கியானது மரபுவழியான பணிகளுடன் நிதித் தேவை தொடர்பான சில அபிவிருத்திப் பணிகளையும், மற்றும் உற்பத்தி, வர்த்தகம் சார்ந்த பொருளாதார நடவடிக்கைகளுக்கு நிதி மீட்ட வசதியையும் ஏற்படுத்திக் கொள்ளுதல் மூலம் ஒரு முறையையாவது அபிவிருத்திப் பணிகளைக் கொரிய முடியுமென எதிர் பார்த்திருக்கின்றது. இக்கருத்தினைப் பின்பிடுவதற்கு - தேச சிற்சீரமைப்பு, ஆபீரீகம் நாடுகளில் மத்திய வங்கிகள் உருவாக்கப்பட்ட போது அவை அந்தநாடுகளின் இவற்றை கொள்வனவுகேடுகளும், நிதித்தேவைக்கேடுகளும் தமது அபிவிருத்திப் பணிகளை மேற்கொள்ள வேண்டியவை ஆகவே அவைகளிடமிருந்து உதாரணமாக இலங்கையின் பொருத்தவகையான இன்று தாய்மார் முதலீடுகள் அதிகரித்து வருவதன் காரணமாகவும், அநேகவேளை வெளிநாட்டிய வாகுத்தொழில், வர்த்தகம் தொடர்பான காரணங்களால் அவைகளின் தரமும் பொருளாதாரம் தொடர்பான கொள்வனவுகளைக் கடைப்பிடிக்கும் பொது மத்தியவங்கி நிதிமீட்ட உதவியின்றி பெருமளவுகூடிய வாகுத்தொழில், வர்த்தகம் சார்ந்த முதலீடுகள் மேல்க்கிட்டு இருப்ப வேண்டியுள்ளது. இதே போல் நிதிசார்ந்த அபிவிருத்திப் பணியிலும் (வங்கியைத் தவிர) வேளிமேல்கூடிய ஒரு தாராளமயப் படுத்தப்பட்ட நிதிமுறையை (Liberated Financial System) செயற்படுத்த வேண்டியுள்ளது.

இலங்கை மத்தியவங்கியை ஏதர் குறைய கட்டுதல் தான் ஒரு நகரமாத செயற்பாட்டுக் காலத்தில் மேற்கொள்ளப்பட்ட அபிவிருத்திப் பணிகளுக்கு இரண்டு அடிப்படையிலே தேவைகளைக் கூறலாம்.

1. ஒரு வணிக நடைமுறை மத்தியவங்கி அல்லாத வகையில் அமைக்க உத்தேசமாக செயல்படுத்தும் நிதித்தம் அபிவிருத்திப் பணிகளை எடுக்கவேண்டும்.
2. மத்தியவங்கியின் மத்திய நிதியை மத்தியவங்கி அடிப்படையில் ஒரு இனரக்கொள்வனவு, ஏற்றும்தொழில் தரமாகக் கொள்வனவுகளை மையப்படுத்த கவனம் செய்ய வேண்டும்.

முதலாவது கருத்தின்படி, இலங்கையில் நிலவுள்ள நிதியியல் அடிமைத் தன்மையை (Financial Dualism) நீக்குவதற்கு மத்திய வங்கி அபிவிருத்திப்பணிகளை எடுக்க வேண்டிய தேவை ஏற்படுகின்றது. இரட்டைத் தன்மை வாய்ந்த நிதிக்கொள்கையின் கடினமான பற்றம் வர்த்தகமல்லாமல், அபிவிருத்தி வர்த்தகம், மேம்பாடாகிவிட்ட கார்ப்புறுதிக் கட்டுத்தொழில், நிதிக்கம்யாளிகள் வாய் வற்றை உள்வாடக்கிய நிறுவனமயப்படுத்தும் மறுபுறம் வர்த்தகர்கள், நிதிக்கொள்கை, வர்த்தகம் பணம் தொடர்பான சீரமைப்பு தனிப்பட்டவர்களை உள்வாடக்கிய நிறுவனமயப்படுத்தும் மறுபுறம் உள்வாடக்கிய நிதிக்கொள்கை ஏற்றும்தொழில் மத்திய வங்கி கட்டுத்தொழில் வேண்டியுள்ளது. இத்தகைய நிதியியல் அடிமைத்தனத்தின் மூலம் அங்கம் வங்கியின் நிதிக்கம்யாளிகள் துறையின் செயற்பாட்டின் தனிப்பட்ட வர்த்தகம், வாகுத்தொழில், வேலைகள் துறையிலும் நிதிக்கம் கிட்ட, நிதிக்கம்யாளியிடமிருந்து தனிப்பட்ட செயற்பாடுகள் தொடர்பான நிதிக்கம்யாளிகள் தனிப்பட்ட நிலைமையிலும் உள்வாடக்கித்தனம் வளம் நிதிக்கம்யாளியிடமிருந்தும், அத்துடன் முதலாவது துறை தரமும் அதிகாரத்திற்கு மீட்டப்பட்ட கட்டுத்தொழில் செயற்பாட்டை, இரண்டாவது துறை தனிப்பட்ட செயற்பாட்டைக் கொண்டுள்ளது. எனவே நிதி மீட்டைத் தன்மையை ஒத்துவந்ததாக மத்தியவங்கி கொறுமூலம் உள்வாடக்கிகளில் அகலவறு வங்கி வசதியற்ற பகுதிகளில் புதிய நிதிநிறுவனங்களை உருவாக்கவேண்டிய நிதிக்கம் வேலைகளை விருத்திப்படி கொள்வதன் காரணம் அது அபிவிருத்திப் பணிகளின் செயற்பாட்டில் சிறப்பாகிவந்து உதாரணமாக பிராந்திய நிதியில் வங்கிக்களை விருத்த

கலை விஸ்தரிப்புச் செய்தனமயாரும், ஏறா
வைய விதாய்ச்செய்திருள்ள குடுத்தரீதின்
டாபாள் யாள் நிதியுததின் மீள்நிதிப்பட்ட
வசதியை வந்ததக வங்கியின் தேவக்கி யீர்
யுடனெரும் தேவக்குடல் விவசாயக்கடன்
புதுக்காண வழங்கிவி கிதிவந்திருள்ளது.
குதன் யிவகாரம் 1972-ம் ஆண்டில் விவ
சாய விவசாயமுள்ள பெருக்கக்கிழு சட்டத்
தில்படி தாய்ச்செய்யப்பட்ட விவசாய செய்வ
தில் வங்கியின் இவ்வகை வங்கிகளின் இலா
பையத் திறப்படுத்த சண்டிதி வழங்கியது.
இவ்வகைய 1973-ம் ஆண்டிலிருந்து செயல்
பட்டுவரும் இவ்வகை வங்கியின் உபவிவகை
அவற்றின் மூலம்மகக் கிணர்ணு நக மத்
திய வங்கியின் மீள் நிதியிட்ட வசதியைப்
பெறுவதற்குத் தகதியுடையதாய்க்முள்ள
வங்கியுடன் தாட்டின் விவசாய அபிவிருத்

திலில் இவ்வகை வங்கியின் மூலக்கிணர்
வங்கியுடைய இது வழிவகுக்கது வசனாகம்.

விவசாயத்தையே குறித்த நிதியிட்டத்
தில் மத்திய வங்கியின் விருத்தியுடையவை
மேலும் விருத்தி பொருத்தற்ற ஏற்றதாய்
1973-ம் ஆண்டில் அணுகுததாய் உண்டாக்
கொடுக்கிய தொடுக்கடன் திட்டம் என்ற
திட்டத்தின் கீழ் தொட்டததும் மத்திய
வங்கி செயல்பட்டு வருகின்றது. 1967-ல்
ஆரம்பிக்கப்பட்ட புதிய விவசாயக் கொடு
கடன் திட்டமே, இப்பொது மக்கள்
வங்கி இவ்வகை வங்கி கற்றன் தெரியவங்கி
என்றவத்தினுடைய மத்திய வங்கியால்
மேற்கொள்ளப்படுகின்றது.

(அடுத்த இதழில் 1977ம் ஆண்டுக்குள் மீள்
வரண மத்திய வங்கியின் அபிவிருத்தியானி
பற்றிய உருத்துக்கள் இடம்பெறும்.)

தேசிய வருமானம் - எண்ணிக்கருக்கள்

மூலக்கிணர் + மூலக்கிணர் - வந்தமதி = உற்பத்தியாளர் கிற்பகை வருமானங்கள்
கட்டியபெறுமதி - திரைக்குமதி = உற்பத்தியாளர் கொள்வனவுச் செலவுகள்

மொத்தவிற்பனைப் பெறுமதி - (தற்ககம் உள்செலவு + இறக்குமதிகள் | தேசிய
தேசிய வங்கிகள்) = சுட்டிய மொத்தப் பெறுமதி

நிலையான கிணரியில் மொடு உற்பத்தி வளர்ச்சி வீதம் - மத்தியகாண
வளர்ச்சி வீதம் = தகய மொத்த தேசிய உற்பத்தியின் வளர்ச்சி வீதம்.

வளர்ச்சியின் செயல்பு + வெளிநாட்டு தேசிய காரணி வருமானம் - வெளி
நாட்டு தேசிய தவியார மாற்றங்கள் = தேசிய செயல்புள்ள

மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தி + வரணவங்கிகளின் பணிகள் பொருட்களின் இறக்
கும்மிகள் = மொத்த மூலவளங்கள்

மூலக்கிணர் + மொத்த உள்நாட்டு நிலையான முதலாக்கம் + இறக்கு மாற்றம் +
காரணிவங்கியப் பணிகள், பொருட்களின் ஏற்றுமதி மொத்த வளர்ச்சியுடைய

செயல்பு + இறக்கு மாற்றம் + தேசிய வெளிநாட்டு முதலாக்கம் - மொத்த
தேசிய முதலாக்கம்

பட்டினம் கூட அது பிரித்தானிய மூன்று பொருளாதார முக்கியத்துவமுடையதென்பதில் சந்தேகமில்லை. மேலும் சண்டி இராச்சியத்திற்கும் பிரித்தானியருக்கு இடையிலான யுத்தத்தை மானிய முறையும் வளர்ந்து சென்ற முதலாளித்துவத்துக்கு இடையிலான ஒரு பொருட்டாளாகவே வர்ணிக்க முடியும். எனினும் நன்கு செறிந்து வளர்ந்திருந்த வளக்க முறையளித்தவர்களை நன்கு உயர்த்தியவையும், வளங்களைப் புகழ்ந்து உழங்குபவர்களைக் கூடிய திறமை பொற்றிருந்தவர்களை முறியடித்து நோக்கி வேலையாகச் செய்து கொண்டுநின்ற மானிய சுவ அரங்கானது அதனை எதிர்த்து விசைய எவ்வகைகளை நாம் வெற்றி பெறமுடியாவிடும் (Dunod 1920 : 21). எனவே இவ்ருந் வேலையுடைய சிந்தனையான பற்றிய பொருளாதார சிந்தனையின் ஒருமித்த முக்கியத்துவத்தை வெளிக்கி கொண்டு உதவுகின்றனர்.

கோல்புறக் குழுவினரின் நெருக்கடிகள்

கோல்புறக் குழுவினர் இவ்வகை பற்றிய ஆராய முற்பட்டபோது மூன்று கோடுகளை வெளியிட்டுத் தெருக்கடிகள் அவர்கள் முன் வைத்த பிரித்தானியர்களின் தர்வமையையும் அவர் வழி இவ்வகைகளையும் பாத்தக காரணத்தினால் அவை பற்றிய ஓரளவு அவை அயலியமாய்லன்றது. எனினும், அதற்கு முன்னதாக, இவ்வகைக்குக் கோல்புறக் குழுவினரை அனுப்புவதற்கு மேற்கொள்ளப்பட்ட தீர்மானம் கூடப் பிரித்தானியா நடைமுறை நிதியில் எந்த நோக்கிய சில நெருக்கடிகளின் விவரமாகத் தான் உருவாகியதென்றாய்.

இவ்வகையைப் பற்றிய பிரச்சினைகள் தலிய விதி வடிவிலானவையாக மாந்தரர் இருக்கவில்லை. அரசாங்கத்தில் சட்டப் படிவாகக், நீதித் துறைகளுக்கிடையிலான உள் முறிந்த உறுதிகள் சில மாற்றங்களை அளசியமாகியிருந்ததுடன் இவ்வகை போன்ற

முடியேற்ற நாடுகளின் பிரித்தானிய அரசாங்கம் இவ்வினரு லீடயத்தையும் தீர்மானித்துக் கொள்ள வேண்டியதாயிருந்தது. அதாவது தான் வைப்பதில் ஒரு சில பிரதேசங்களிலாவது அங்குள்ள சித்திய மரபு நீதியை அம்சங்கள் போடப்பட்டிருக்கும்பின் அவற்றுள் எவ்வகை தூரம், மிகபடாந்து அனுமதிப்பது, அவற்றின் இடத்திற்கு பிரித்தானிய முன்மாதிரிகள் அறிமுகப்படுத்தப்படுவதற்கு எந்தளவு முன்னுரிமை அளிக்கப்பட்ட வேண்டுமென்பதாகும் (Dunod 1920 : 72). ஆகவே இத்தகைய பல சித்தவகைகளை இடமளிக்க வடியும் முழுநிலைமை' பற்றிய விவரணையை மேற்கொள்ளுவது தான் சிறந்த சித்தவகை குடியேற்ற நாட்டுக் காரியராவார் தீர்மானித்திருந்தது. எனினும் இத்தகைய ஒரு விவரணையை மேற்கொள்ளுவதற்கு சித்தவகை குழுவினரை அனுப்பி பற்றி நன்குறித்த அறிமுகிகள் குடியேற்றநாட்டுக் காரியராவதற்கும் இழுக்க வேண்டும். இந்த விடம்பற்றிக்கப்பட்ட தன்மை பிரித்தானிய அரசாங்கத்தின் குழு' என்ற வாய்க்கத்தை நாடுமபடி செய்திருந்தது. இது உறக்கவின் வேல்கள் குடியேற்ற நாடுகளின் வட்டயத்தின் பற்றிய வித்தருந்தமை ஒரு வேல்கள் முன்மாதிரி அளவுமே செயற்பட்டது. அது மாந்தரமாதிரி இடப்பட்டதில் தவறாமல்வகை முன், அரசாங்கம் ஆகியவற்றுக்கிடையே நேர அரசாங்கம் ஒரு நிலையப்பட்டிருந்திடதல் இவ்வகை வையம் உள்ள அரசாங்கத்தின் ஆராய நோக்கின் விவரப்படுத்துவதற்காகவே செயற்பட்டது. இவ்வகையின் குழுவினருக்கே அதன் விவரமாய் பற்றி மீத எந்தக்கதிரி விவரணைகள் இவ்வகை முறையாகும்.

குழுவின இவ்வகையின் விடயத்தில் எதிர் நோக்கப்பட்ட பிறப்பு நிலை நெருக்கடிகள் கோல்புறக் குழுவினர் முன்வைத்த பரிந்துரைகளைச் செல்லவாக்கினாலுமேயுட்படுதற்கு கூடிய வளையிருந்தது. இவ்வகையின் நெருக்கடிகள் முக்கியமாக இரு வட்டங்களில் அமைக்கப்பட்டன. காரண முறையும், அளவுமும் ஒன்று தியல்பாகவே எதிர்பார்த்தப்பட்ட தொகுதியுக்கு உற்று ஒரு குழுவினர் எதிர்பாராத வளையினை உறுப்பிக்குத்தினவாய். எனினும் அளவு

பிரண்டனும் தாக்கம் குறுமித்த ஒரு முறை விசேஷ ஏற்பட்டிருந்தது.

முதலாவதாக, விசாரணைக் குழு இலங்கை மக்களுடனே ஆர்வமுடன் ஆய்வு செய்து தீர்மானம், அதுவரையில் எவ்வாறு நடவடிக்கை எடுக்கப்பட்டதோன்றாக குறுக்கிட்டுக் கருத்தினை சொல்கின்றார்களாம். தீர்மானங்கள் எவ்வாறு இடிகாது நிலைமையில் இருப்பினும் பட்டிமேலுக்கு வராத போதுதான் தொடர்பு உடைய உட்கருவற்ற குழுக்களில் தீர்மானம் மேலும் சிக்கல் அதிகமாக வருவனவா என்பது விளக்கி, ஆசிரிய இலங்கை மக்களிடம் பற்றிய கரிமம், பக்கவாதிப்பற்றம் என்பவற்றை அடங்கிச் செய்து கொடுக்க முடியும் என்று கருதுகிறது. இந்நிலையில் இலங்கைக்குள்ளே அராக்கத்தையும் ஆகும் பொறுத்தவரையிலே குழுக்கள் கூடியளவுக்குத் தயக்கமிடும் வேண்டியிருந்தது. எனினும் உரிய வகையில் எதிர்பார்த்தவாறு அக்கமிடும் பண்புடைய முடியாத தளமே ஆவியானது இரண்டாவது குறையும் கடிவாயிருந்தது.

மேலும் குழு இலங்கை வந்தபொழுது தேசாதிபதியாக இருந்த எட்வர்ட் பாண்டன் இலங்கைக்கு வந்து போகாததற்கு விசாரணைக்குழு அலங்காரங்களின்போது கருவியுடைய இலங்கைக்குள் எட்டிவராமல் தவறியவர்கள் மக்களும் அதுவிய விசாரணையாற்ற வேண்டி தீர்மானத்தை மேலும் உட்கருவற்ற மக்கள் மத்தியில் கொடுக்கப்பட்டிருந்திருந்திருக்கிற குறுக்கிட்டுக் குழுக்களையும் இலங்கைக்குள் அனுப்புவது குறித்து (Sama-weera 1973:75) ஆசிரியர் அங்கே கொடுக்கப்பட்ட குறுக்கிட்டுக் குழுக்களும் ஒத்துழைப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் எதிர்ப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் பாண்டன் ஒரு தேசாதிபதியாக இருந்த போது உட்கருவற்ற குழுக்களில் தீர்மானத்தினைப் பற்றி விசாரணைகளின் தரத்தையும் பொறுப்பாகிய பொறுப்புகளையும் குறுக்கிட்டுக் குழுக்களின் மீது எடுத்தவகையிலும் கிழக்கு வாயிருந்ததைக் கடிவாயாகும்.

முதலாவதாக, விசாரணைக் குழு இலங்கை மக்களுடனே ஆர்வமுடன் ஆய்வு செய்து தீர்மானம், அதுவரையில் எவ்வாறு நடவடிக்கை எடுக்கப்பட்டதோன்றாக குறுக்கிட்டுக் கருத்தினை சொல்கின்றார்களாம். தீர்மானங்கள் எவ்வாறு இடிகாது நிலைமையில் இருப்பினும் பட்டிமேலுக்கு வராத போதுதான் தொடர்பு உடைய உட்கருவற்ற குழுக்களில் தீர்மானம் மேலும் சிக்கல் அதிகமாக வருவனவா என்பது விளக்கி, ஆசிரிய இலங்கை மக்களிடம் பற்றிய கரிமம், பக்கவாதிப்பற்றம் என்பவற்றை அடங்கிச் செய்து கொடுக்க முடியும் என்று கருதுகிறது. இந்நிலையில் இலங்கைக்குள்ளே அராக்கத்தையும் ஆகும் பொறுத்தவரையிலே குழுக்கள் கூடியளவுக்குத் தயக்கமிடும் வேண்டியிருந்தது. எனினும் உரிய வகையில் எதிர்பார்த்தவாறு அக்கமிடும் பண்புடைய முடியாத தளமே ஆவியானது இரண்டாவது குறையும் கடிவாயிருந்தது.

மேலும் குழு இலங்கை வந்தபொழுது தேசாதிபதியாக இருந்த எட்வர்ட் பாண்டன் இலங்கைக்கு வந்து போகாததற்கு விசாரணைக்குழு அலங்காரங்களின்போது கருவியுடைய இலங்கைக்குள் எட்டிவராமல் தவறியவர்கள் மக்களும் அதுவிய விசாரணையாற்ற வேண்டி தீர்மானத்தை மேலும் உட்கருவற்ற மக்கள் மத்தியில் கொடுக்கப்பட்டிருந்திருந்திருக்கிற குறுக்கிட்டுக் குழுக்களையும் இலங்கைக்குள் அனுப்புவது குறித்து (Sama-weera 1973:75) ஆசிரியர் அங்கே கொடுக்கப்பட்ட குறுக்கிட்டுக் குழுக்களும் ஒத்துழைப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் எதிர்ப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் பாண்டன் ஒரு தேசாதிபதியாக இருந்த போது உட்கருவற்ற குழுக்களில் தீர்மானத்தினைப் பற்றி விசாரணைகளின் தரத்தையும் பொறுப்பாகிய பொறுப்புகளையும் குறுக்கிட்டுக் குழுக்களின் மீது எடுத்தவகையிலும் கிழக்கு வாயிருந்ததைக் கடிவாயாகும்.

ஆசிரியர் இலங்கை வந்தபொழுது தேசாதிபதியாக இருந்த எட்வர்ட் பாண்டன் இலங்கைக்கு வந்து போகாததற்கு விசாரணைக்குழு அலங்காரங்களின்போது கருவியுடைய இலங்கைக்குள் எட்டிவராமல் தவறியவர்கள் மக்களும் அதுவிய விசாரணையாற்ற வேண்டி தீர்மானத்தை மேலும் உட்கருவற்ற மக்கள் மத்தியில் கொடுக்கப்பட்டிருந்திருந்திருக்கிற குறுக்கிட்டுக் குழுக்களையும் இலங்கைக்குள் அனுப்புவது குறித்து (Sama-weera 1973:75) ஆசிரியர் அங்கே கொடுக்கப்பட்ட குறுக்கிட்டுக் குழுக்களும் ஒத்துழைப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் எதிர்ப்புடன் உட்கருவற்ற குழுக்களும் பாண்டன் ஒரு தேசாதிபதியாக இருந்த போது உட்கருவற்ற குழுக்களில் தீர்மானத்தினைப் பற்றி விசாரணைகளின் தரத்தையும் பொறுப்பாகிய பொறுப்புகளையும் குறுக்கிட்டுக் குழுக்களின் மீது எடுத்தவகையிலும் கிழக்கு வாயிருந்ததைக் கடிவாயாகும்.

அதற்கு வழி வகுப்பதாயிற்று. இதுவே படிப்படியாக வளர்ந்து சென்று, பின்னர் நிலைகளில், முதலாளித்துவப் பொருளாதாரத்தில் பிரதான கருவிகளாக விளங்கி அதன் செயற்பாட்டிற்குப் பரிந்து கொண்டவர்களே நாட்டின் அரசியலைக் கொண்டு நடத்துவோராகவும் மாறியவராக வானவாம். இவர்களை எதிர்த்துமடைந்த பொது கூடப் பொருளாதார அலுவலர்களின் முன்வணிகமிடும் வர்க்கத்தினர் அடக்கில் அரசியலாட்சாராம் நடைபிடிக்கப்படுவதை இது உத்தரவாதப்படுத்தியிருக்கிறது. அவ்வகையிற் கொள்முதல் சீர்திருத்தங்கள், உள்வணிகம்,

பொருளியல் நிதியாகப் பலம் பெற்றவர்களுக்கு அரசியலில் இடம் கொடுப்பனவாக விளங்கியிருந்தன.

கொள்முதல் அரசியல் துறையில் முன்னிலைப் பரிந்துரைகள் முதலாளித்துவ சக்திகள் அரசியலில் இடம் பெறுவதற்கான அடிப்படையை அமைத்துக் கொடுத்தன. மேலும் அநகீர்ப்பியல் படுத்தியதற்கான முதலாளித்துவ சக்திகள் அவருடைய பொருளாதார சீர்திருத்தங்களிலிருந்து தான் தோன்ற வேண்டியிருந்தன.

(தொடரும்)

தேசிய வருமானம் — எண்ணக்கருக்கள்

காரணியல்லாத பணிகள், பொருட்களின் ஏற்றுமதி — காரணியல்லாத பணிகள், பொருட்களின் இறக்குமதி = தேசிய வெளிநாட்டு முதலாக்கம்

தனியார் நயர்வு + அரசு நயர்வு + மொத்த உள்நாட்டு முதலாக்கம் = மொத்த உள்நாட்டுச் செலவு

மொத்த உள்நாட்டுச்செலவு + தேசிய வெளிநாட்டு முதலீடுகள் = பன்னாட்டு கொடைகள், மாற்றங்களின் தேசிய பெறுபடிகள் மொத்த தேசிய செலவு

நிதியான விலைகளில் மொத்த தேசிய உற்பத்தி — ஏற்றுமதிகளால் வர்த்தக மாற்று வரித்தத்தில் எழுந்த விலைகள் = நிதியான நிலைகளில் உண்டாகத் தேசிய வருமானம்

பொருட்கள், காரணி அல்லாத பணிகளின் தூள் இறக்குமதிகள் + உள்நாட்டு உற்பத்தியைப் பொருட்களும் பணிகளும் — அரசின் உள்நாட்டுச் சொல்வனவு + எதிவந்திருக்கிற கொள்வனவு செய்யப்பட்ட பொருட்களும், பணிகளும் = மொத்தத் தனியார் நுகர்வு

மொத்த உள்நாட்டுச் செலவு — தேசிய வெளிநாட்டு முதலீடு = மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தி மிகுபடிகளால்

மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தி மிகுபடிகளால் செலவு + வெளிநாட்டிலிருந்து கொட்டத் தேசிய காரணி வருமானம் = சந்தை நிலையிலான மொத்தத் தேசிய உற்பத்தியிலான செலவு

மொத்த உள்நாட்டு நிதியான வருமான ஆக்கம் :| இருப்பு மாற்றம் = மொத்த உள்நாட்டு மூலதன ஆக்கம்

மொத்தத் தேசிய உற்பத்தி — மொத்த உள்நாட்டு உற்பத்தி = வெளிநாட்டுத் தேசிய காரணி வருமானம்

ஐரோப்பிய மானிய முறைச் சமுதாயம்

ச. சத்தியசீலன்

மரணிய முறை அல்லது மானியமுறைச் சமுதாயம் என்பது மேற்கு ஐரோப்பாவிலே கிரேக்கியப் பேரரசின் தாக்கத்தினால் உருவான ஒரு அரசியல், சமூக அமைப்பாகும். இது ஐரோப்பா, ஆசியா, ஆஸ்திரேலியா, தென் அமேரிக்கா, ஆப்பிரிக்கா, பசிபிக் பகுதிகள், பத்தாம், பதினாறாம், பன்னிரண்டாம் நூற்றாண்டுகளிலே உருவானது. இவ்வகையான முறைகளின் எழுச்சியோடு சிவந்தது. எனினும் தந்தையர் வசை இத்த அமைப்பில் சில அம்சங்கள் தொடர்ந்து சமுதாயத்தின் இருந்து வந்தனவே. புவியியல் சீர்தரம் தோக்கும் போது, மானிய முறை கிரேக்கியப் பேரரசின் இடத்திலே மேலாண்மை அரசுகளிலே காணப்பட்டது. அதாவது ரோமன், ஜெர்மனி, கெல் இத்தான், ஸிஸி ஆரிய குடிகள், விஜயை முதலில் எழுப்பினார்கள். கிரேக்கியப் பேரரசின் பரம்பரிக்க காணப்பட்டது. கிரேக்கிய சீர்தரம் தோக்கினால் மானிய முறை எனப்படும் அரசு ஒன்றின் அதிகாரத்தை மீட்டி நிலையிருப்புகளுக்குப் பங்கிட்டுக் கொடுத்த மையைச் சரணமாம். சமூக சீர்தரம் தோக்கினால் நிலப் பிரபுகளிலே முடியானவர் தமது நிலம் ஒர் அமைப்பையும் ஐரோப்பிய சேவைக்காகவும், பிற சேவைகளுக்காகவும் நிலப் பிரபுகளின் வழங்கும் முறைகளையும் காணலாம்.

வரு பிரபுகளாதாரத்தில் தன்விறவுகள் ஒரு மக்கள் கூட்டத்தினால் கருதுகின்றது. அம்மக்கள் கூட்டத்தினால் ஒரு குறிப்பிட்ட அளவிற்கு உட்பட்டவராகத் தமது பண்பாடு, பிரதிபலிப்பு உட்பட்டவராக இருக்கும் போது தான் தனிச் சமுதாய யாதினரால் அப்படியான சமுதாயம் பகுதி மனிதர்களை கொண்டதாயிருந்தாலும் தனி மனிதர்களின் குறுகிய காலத்தினால் தீண்டுகாமி பகுதியை தொடர்ந்து இவர்கூட அச்சமுதாயம் பல மனிதர்களின் ஏற்படுவதால் பிரபுகளாதாரத்தோடு தொடர்பின் அடிப்படையிலே அமைக்கப் பட்டுள்ளது. அதாவது பல மனிதர் தமக்கு ஏற்படும் பிரபுகளாதாரத்தோடு தொடர்பில் பங்கிட்டு செயல்படுகாத ஒன்று ஆக இருக்கும் முறையிலே அமைக்கப் படுகின்றன. இவ்வகையான முறை சமுதாயத்தின் அடிப்படையான அமைப்புகள் சமூகியை எனது ஆக்கவந்தனை வழங்காமல் மனித முறை சமூகியை என்ற ஒன்றை மையிலே கருத்து பெறப்பட்டதாகும். அம்முறையில் அமைக்கப்பட்ட நிலைச் சீர்தரக்காரனிடமிருந்து தோன்றுகின்ற சேவைகளைப் பெறப்பட்ட நிலைச் சீர்தரத்தை அவதானிப்பதில் தனி மனிதர்களின் மானிய முறைச் சமுதாயம் தொடர்பாக வருவாற்றிலே அமைக்க முறைச் சமுதாயத்திற்கும் பிற்புற முறைச் சீர்தரம் சமுதாயத்திற்கும் முன்பும் திடம் பெற்றிருந்த முறையாகியே குறிப்பிடுகின்றது. இத்தகைய சமுதாயமானது தோன்றியவுடனேயே

சமுதாயம் எனது கூறும் அமைப்பு போது வாகப் பெறாமலிருந்த தனித்தமையாகும் அம்

முறையே காணப்படவில்லை. ஆனால் அப்போது
பெரிய அளவுக்கு இடத்தில் வலியை மிகக்
குறைவாக ஏற்படுத்த சில முயற்சிகள் எடுக்க
பட்டன. முக்கியமாக மேரோடிக்ஷிய,
கிரோடிக்ஷிய வம்சங்களின் சேர்ந்த மன்
னர் மென் மேல்கிரோப்பாயை ஒன்று
படுத்த முயற்சிகள். இலெவெயில், சார்லி
மென் போன்ற மன்னர் தலைகள் முயற்சியின்
ஒரளவு சித்திரம் கண்டறந்தனர். ஆனால்
அவர்கள் கண்ட சித்திரங்கள் நீண்டகாலம்
இந்த நிலை கிடைக்காத பரிசீலனை போது
ஐரோப்பாவில் இரண்டாவது நிலைமைத்
தான் காணப்பட்டது. இக்கால கட்டத்தில்
தான் ஐரோப்பாவில் இரண்டாவது முறை
யாக கிரோடிக்ஷியப் பிரதேசம், சர்க்கோ
மென் போன்ற கிரோடிக்ஷியின் பண்டிய
நம்புமிருந்த இயக்கங்கள், சித்திரங்களை
கிடைக்கமாட்டாது. பாதமையால் நிலைமை
மேலும் மோசமானதாகி சித்திரம் குழிவிடு
வின் சமூகமாக வந்த விவகாரங்கள் சாத்த
அகில் ஒன்றுபட்ட தொடர்புகள் எழுந்த
பெருந்திய பெருமை நிலையாகிய முறையையே
முறையாக, நிலையாக (Land Tenure) அடி
பண்டிய ஏற்பட்ட சித்திர மோசனிய முறை
யே புதிய வடிவம் கிரோடிக், கிரோடிக்ஷிய
காலத்திலும் கற்காலத்திலும் இவையே
ஒர் நிலையாக அமைந்துள்ளது.

சமீபத்தில் நடந்த பரிசீலனை
பண்டிய, இயக்கங்கள் சமூகமாதிரி ஆம்
நிலை கோன்ற அரசியல் துறையில் ஒரு வெறு
நிலை காணப்பட்டது. இயக்கத்தின் பிரதேச
நிலைக்குறையும் படித்து பாதமையான தரவுகள்,
இயக்கத்தின் பிரதேசத்திலும் ஆற்றலும்,
வலியையும் பெற்ற சிலர் ஆகிய வற்றின்
மக்களுக்கான பாதுகாப்பை அளிக்க முன் வந்
தனர். ஆற்றலும் பரிசீலனையாகாத தற்
கள் சேகர யிலை அவர்களுக்கு வழங்கினர்,
கவனமளவில் இப்படிப்பட்ட ஒர் ஒழுங்கு
முறை யானது முறையின் கோற்றத்திற்கு
பெரிசீலனையாக காணிய அமைப்பின் பண்புத்
தலை பற்றிய கூடல்கள், உட்கள்கள்,
ஒழுங்குகள்கள் வழக்கின் அடிப்படையில்
நிலைப்படுத்தப்பட்டன.

ஐரோப்பிய மானிய முறையின் கோற்
றத்தின் அறிவதற்கு கிரோடிக்ஷிய, ஜேர்

மானிய வழக்கானதுகளை விளக்கிய கோற்
றத்தின் அறிவதற்கும், கிரோடிக்ஷிய ஏற்
படுத்திய அமைப்பின் பண்புகளை அறிவதற்கு
யாக தற்சமீபமாக குத்தகைக்கு நிலத்தை
ஒருவருக்கு வழங்கும் முறை வழக்கத்தின்
குத்தகை இது Procurator என அழைக்கப்
பட்டது. இது மின்னர் Fief என்று அழைக்கப்
பட்டது. கிரோடிக்ஷிய கோற்
றத்தின் பண்புகளை அறிவதற்கும் நிலை
மையின் வழக்கானது தளமுறையில் இருந்
தது அமைப்பே ஜேர்மானிய முறையிலும்
கலியைப் முக்கியமாகப் பிரதேசிய துறை
குத்தகைகளைக் Comitatus என்ற ஒழுங்கு
முறை காணப்பட்டது. இது உணவு, ஆயுதம்,
வெற்றி கொள்ளப்பட்ட பொருட்களில்
பங்கு காண்பவருடைய பெறுவதற்கான ஒரு
நிலையின் சிறு இயல்பும் போல் வீதர்
பட்டது. குத்தகையின் அமைப்பின் சித்த
கிரோடிக்ஷிய, ஜேர்மானிய அமைப்புகள்
ஒன்றிலேந்து வீதர்க்கரிய மக்களிடையே
நிலைக்குறையை (Pief Holding System)
யாக காண்க்கி அமைந்தது ஆட்சிப் பித்த
இயல்பும் நிலையில் சிறு சிலப் பிரதேசம்,
போர் வீதர்கள் வலியை மிக்க பிரதேசம்
தற்குக்குப் பாதுகாப்பை தரும்படி கோள்
டினர். அமைப்பின் பரிசீலனை தற்கள் சில
களை வலியை மிக்க பிரதேசம் வலியை
உடன் பாடு உண்டனர், சார்லிமேனின்
பரிசீலனையின் பின் மாலிய முறையானது
பிரதேசிய பெருமை பரிசீலனையின் பரிசீல
கிரோடிக்ஷிய ஆட்சியாளர் வலியை மிக்க
மத்தியமான ஆட்சியை ஏற்படுத்த முடி
யானது பெருமைகள், சிலப் பெருமைகள்
பிரதேசம் தற்களுக்கிடையேயும், பண்ட
நிலைப்புகள்கள் இவையையும் பாது
காப்பு வேண்டினர், மத்திய முறையின்
பாதுகாப்புக் கொடுக்க முடியாத
நிலையில் வலியையும் பிரதேசம் தற்
கள் அறிவதற்கு பிரதேசங்களின் கைப்
பற்றிக் கொண்டது. சார்லிமேனின் அறிவ
பரிசீலனையும் பரிசீலனைக் கொண்டனர். இந்
நிலையில் பாதுகாப்பை பரிசீலனையின் பாது
காப்புக்கான நாடகமையே ஏற்பட்டது.
இதன் விளைவாக ஒன்றி முறையின் பரிசீல
பரிசீலனையாக மானிய முறை கோற்றம்
பெற்றது.

கீழ்த்து. அரசியல் குழப்பத்தினால் உத்தமர் பட்டினம் ஒன்றுப்பட்ட ஒப்பந்தங்கள் சீல உரிமை முறையை அடியடிப்படையாக விடுத்து நீர்த் தரவாக்சம் பட்ட பொது நிலமாணிய முறை பிழத்திடுகலாம்.

இவ்வாறு தோன்றும் பெற்ற சிலமாணிய முறை தாயகத்தில் ஓர் அரசியல் முறை யாகவும் மாறுபது. தீவிர பிரபுக்கள் தங்கள் சீழிருந்தவர் மீது நிலம் கப்பதற்கான அதிகாரங்களுடன் அரசியல் அதிகாரங்களைப் கொடுத்தவாறல்லர். இவ்வழக்கம் வேறுமறு அரசன் - குடிமக்கள் இடைமே தெரையான தெரையு இவ்வாறும் போகிற்று நாட்டின் வாராழம் ஒவ்வொரு குடிமகனுக்கும் அவனு டைய நிலமாணியப் பிரபுவை அரசியல் அதிகாரியாக இருந்தான். அவ்வகையில் மாணிய முறை என்பது மத்தியமயமான அதிகாரங்களைப் பகிர்த்தலித்துப் பிரபுக்க ளுக்கு வழங்கியதாகக் குறிப்பிற்றது. அதன் அரசியல் அதிகாரங்களைப் பகிர்த்தலித்துப் பட்டி றும் பாலேறு சமுதாயப் படிக்கலை உள்ள வர்களிடம் விடப்பட்டது அப்பாறு அரசி யல் அதிகாரங்களைச் செலுத்தப்பவர் தர் மேலிருக்கும் மன்னர்களுந் சில கடமைக ளைச் செவ்விய வேண்டும். அந்த மேல் சீழிருப்பவர் வேருக்கு சில சேவையகளைச் செய்து வேண்டியிருந்தது இவ்வழக்கம் இவ்வந்த வகையில் சிங்களவ தன்மை கொண்டு சீழியினரான முறையும் வளர்ச்சி களைபக்கறு ஆட்சியைவ வழங்கிநுந்த அபாயநாளை சூழ்க்கையில் விடையாக ஆட்சிவை சிறிய வேண்டிய அதிகாரியாகிய அரசனாகவியே தீவரமாவிய ஆட்சி தோன் தீவரது. நிலப்பிரபுவின் ஆட்சிக்கு குடியாண் வர் மீது தூணமாகியவரன் இருந்தது- படைபுதன், நிலம் அளித்ததுன் அமை யாது அடியாளவர் அவர்களிடமிருந்தி தீடுவாரும் பெற்றனர் பொதுவில் தீவிர பிரபுவை அங்கீகரிக்கும் மாறான விளங்கினன். இந்த நிலப்பிரபு அங்கீகரிக்க உரிமை மன்னாழ்வியே பேரரசுஞ்சொ சீழ்ப்பட்டு வாழிவளம்பெருந்தமை பற்றி இக்குடியா ளவருக்க ளன்றமே தெரிமறு தூரத்தே யிருந்த மன்னியே. சக்கரவர்த்தி சிங்கள வீழ்ப்பட்ட பொருள்களே இருந்தனர். இத்த

வகைய சமுதாய முறை கட்டககரவக் விடு பத்துள் விடக்கிடுவெவிலும் ஒன்றாம் தூரிலுண்டும் தூரோப்பிய நாசீகத்திற்கு ஏற்பட்ட சமுதாயம் காரணமாகத் திட டைட்டமாவை அழப்பெற்று மறைத்தது.

ஒன்றாம் தூரிலுண்டு முதல் பதின் ஒன்றாம் தூரிலுண்டு வரை தூரோப்பியில் நிலவிய பொருளாதார சமுதாய அரசியல் நிலைமையும் உறுபுத் தொழில்களுக்கும் போகிற்று அங்கீகரிக்கப்பட்ட பொது நிலமா ணிய சமுதாய அமைப்பாகும். நிலத்தின் மன்னர் ஆண்ட வகையிலிருந்து பெற்றும் மன் னன் தாம் பெற்ற நிலக்கீழ் தமக்குப் போய் அநுகிரகத் தீவரமாவிய முறையில் பகிர்த்து பிரபுக்களுக்கு மாணியங்களைக்க கொடுந்தார். பிரபு நிலத்தைப் பவன்படுத்தி இறுதியில் அது அழகடைவதல்ல. பிரபு தங் கள் நிலங்களைப் பெறும் பகுதியை மற்ற வர்களுக்குப் பிடுத்து வழங்கினர். வேசலி டர் தீவிர பெற்றவர்கர் சீழாட்டகரவவர். இவர்கள் மேலும் நிலத்தை உட்குடிக்களுக்கு வழங்கினர் நிலத்தில் உழைத்தவர் அடிமை ஊழியர் வைப்பட்டனர். King - Lord Vassals - Serfs, இவர்கள் நிலத்தை விட்டு விடும் அடியாது. நிலம் வகையிலுந் அவர் ளுந் அடியாடின் மாறல் வேண்டும். இந்த அமைப்பு முறையில் அடிமட்டத்தில் இருந்த அடிமை ஊழியர் ஒரு முக்கிய பெருமீயினி யினர் அவர் இவ்வாறுமைய நில இடத் துக்கம் காலத்திற்குக் காலம் வேறுபட் டிருந்தது அவர்கள் அடிமை வழங்கிநுந்து சிவப இறுதியில் இருந்தவர். ஒன்று மக ளுருமாறவி விட்டால் உரிமையுடன் வர்த்த முடித்தது மறித்து தம் பிரபுக்குத் து பொருள், பணம் கொடுக்க அவர் இவாடி டர் பங்கீளையிலிருந்து விடுபட்ட முடித்தது.

நில மாணிய முறையில் தீவரமாக தூரோப்பியாக்கில் வல்லா அரசுகளும் பக்கேறு யிரவர்களால் பிள்காய்ப்பு குருக்கள். இத்தம் பிள்கைள் ஒவ்வொன்றும் மாணியப் பிரபு களின் சீழிம ஓர்வா சதத்திரக்கரை அது பகிர்த்த வந்தது. மத்திய மயமான அரசாங்க சீவர வகையான பொருத்திய ஒரு அரசினா உருவாக முடிவாகத்தீவரம் காணப்பட்ட ிறு. நாடு முழுவதும் ஒரு சட்டமீதர் அந்

டங்கள் தளடபெற்று வளீமை மிக்க மாயி யடி பிரபு ஒருவரே பலத்கின் அடிபடை யின் முடிவாட்டி முறையைய அத் தாட்டுக்கு அளிப்பதைக் காணலாம். அரசனே தளட்டின் முன்னையால் சிலப்பிபு வற்று கருதப்பட்டதற்கும் அவனது உடமைகளும், உரிமைகளும் இவை அடிப்படையில் தீர்ணயிக்கப்பட்டன. குற்றிங்களினால் அரசன் வளறு முறையில் அவன் பக்கத்திற் செய்ய வேண்டிய பணிகளும் அவற்றுடைய உரிமைகளும் மறைந்து போயின. இந்த உரிமைகள் வரவும் திகழ்பிரபுகளின் மரபு வழி வரும் குற்றிபசு சொந்தமாக மாற்றப்பட்டன. அவ்வாறே அவர்களது சொத்துக்களையும் தீய பிரபுகளின் தங்கள் விருப்பப்படி, செய்து வந்தனர். இதனால் தீய பிரபுகளின் மேலாண்மையானது திறமையானதாக மாற ஏதுவாகிற்று. இதனால் மன்னரால் நிவர்ப்பிரபுகளின் அடக்கமான முடியாதிருந்தது. வளீமையே பலத்தின் அடிப்படையாக விளங்கியபடியால் அடிக்கடி மரபு நடவடிக்கைகள் பிரகாசிக்காத பரவலாக இடம் பெற்றன.

ஐரோப்பிய நிகமாவிய முன்னாள்புது பதினாண்டுகள் நூற்றாண்டுகள் பின்பாக வந்த பின்பாக வளையு. இதன் விழாக்கால அரசியல் வர்த்தக காரணங்களால் இந்த அரசுகளின் எழுச்சி மிக முன்னாயினதாம். தீயினைதவ பிராணம், உட்பெயர் போன்ற நாடுகளிலே தேக்க அரசுகள் எழுச்சி பெற்ற வளீமை மிக்க முடிமையர்கள் ஆட்சிப் பொறுப்பை ஏற்றுக்கொள்ள இயன்றனர். இத்தகைய, இறுமையின் மும் நூற்றாண்டுகள் பிற்பகுதி வரை வளீமை அம்சங்கள் வகுப்பிப்பற்றிருந்தன. திறமையான முறையை வளறுவே வந்தால் அரசுதான் வகுப்பிபற்ற வேறு வளீமை முன்னாயினது. இந்தவு கண்டது. மத்திய மயமான தீய வாகம் வறுப்படுத்தப்பட்டு திறப்பிரபுகள் அதிகாரம் அடக்கப்படுகின்றது. இவ்வாய்ப்பகுதியில் தேவிய முடியாளுகின்ற அரசுகள் க்கும் பல காரணிகள் உதவிக்குந்தன. அவற்றுள் முக்கியமானது பதினாண்டுகள் நூற்றாண்டுகள் ஏற்பிட்ட வர்த்தகப் புத்துயிர்ப்பும் வர்த்தக வகுப்பின்களை எழுச்சிபும் க்கும். ஐரோப்பின்கள் காணப்பட்டு

அரசியல், பொருளாதார, சமுதாயத் துறையின் ஏற்பட்ட மாற்றங்களில் வர்த்தக வளீமைமையவாதவந்தகால வரம்புக்கள் ஏற்பட்டு அரசுபங்குகளை எழுச்சி பெறுவாயின. இம் புதிய வர்த்தக வகுப்பின்களை எழுச்சி, அரசியல், பொருளாதார, சமுதாயத்தையு களில் மாற்றுகளைப் ஏற்படுத்தவாயிற்று. படிப்படியாக தீயர் இதுவரை பெற்ற வந்த முக்கியத்துவத்தைப் பரிணமிப்பற்றுக் க்கண்டது. இதனால் வர்த்தக வகுப்பினர் பிசு வர்த்து மிக்க ஒரு மீளீமைமைய மாற்றி தோடும்பினர்.

மகரங்களின் வர்த்தக மக்கள் திறந்த மக்கி வாழ்வீமை- அவர்கள் வளீமை, மகரத்தில் துவறுகளில் உருப்பிபுருந்தனர். ஆகவே திறமையான பிணைப்புகளுக்கு உட்பட்டாயின உரிமையுடைய வர்த்தகனார். தகரங்கள் மன்னரிடமிருந்து விலகிய பெற்று சுதந்திரத்துடன் நியமனம், தளீமைமையின் மையான தீயப் பிரபுகளுக்குள்ளடையின பிபரோட்டமகளில் இவ் புதிய வர்த்தக வகுப்பினர் மன்னர் பக்கம் செப்து விராண்டனர். மன்னருக்குப் பணவறுவல் செய்ததை மூலம் பெறுகின்ற அடக்க உதவியித்தபடு க்கும் அறமாதறுப் பெறுதது தகவல் திறமையான உயர்த்திக கொண்டனர். வர்த்தக வகுப்பினர் பெற்றுருந்த பண வரம்பம் மன்னர் அதிகாரம் வகுப்பிபற்றுவதற்குப் பெயர்ரும் திறமையான அளவற்றது.

பொருளாதார நடவடிக்கைகளின் பணிய முக்கியத்துவம் பெற்றதைத் தொடர்ந்து மன்னர் அளவீமைமைய முறியு கள் ஏற்பட்டாயின. முடிவானவர் பிரபுகளுக்கு குறிப்பிட பணம் செறுததி வகுதல் மன்னர் முடிந்தது. வகைத்தாழிற்று, வர்த்தகமும் புதிய மைய வாரிப்புகளைக் குடியானவருக்கு வகுச்சியது. குடியானவர் தகரங்களுக்கு பிசுவல் வரம்பிபுகள் வளீமை பட்டன. அத்தகைய தூக்கால் பத்தியில் விவசாயப் பொருட்களின் விகித அதிகரித்த வகுதி பதார்டர்ந்து புதிய நிலங்கள்- பதனைப் பட்டன. வர்த்தக அதிகாரப்பெயரும், குடிப்ப நிலங்களை மீட்டிக்கூடிய புது விவசாயிகள் பெறுப்பட்டன. இதன் முடிந்தகனில் முடி

யானவர்களுக்கு நிறைய வேலை வாய்ப்புக் கிடைத்தது. தாங்களே காடுகளை அழித்து விடாமல் செஞ்சுவல் முற்பட்டனர். பழைய நிலமளவில் வட்டுக்கொப்பு முழுவடைந்து சென்ற பொழுது இது இவ்வளவு அளவற்றது. 15 மூன்று அடிகள் குரோமாவில் ஏற்பட்ட கொள்ளை நோய் பெருமளவினாலாகக் கண்ட கொள்ளை கொண்டு தொழிலாளர் பற்றிக் குறைவை ஏற்படுத்தியது. அகரண நிலமளவியுள்ள நடை குறைவில் சாதிய அழிதகாகக் காணப்பட்டது.

ரங்களில் பணப்பரிமாற்றம் முக்கியத்துவம் வாய்ந்த நிலவானிய முறை சீர்குலைவத் தொடங்கியது. நிலம் முக்கியமில்லாத போது நிலத்தைத் தனக்கின் அடிப்படையில் அமைந்த அரசியல், பொருளாதார அமைப்பு முறையான மாலியமுறையும் சீர்குலைந்தது. வர்த்தகம் முக்கியத்துவம் பெற முடியா வித்துவ சமுதாயம் வளரத் தொடங்கியது. இது வரை நிலத்தை அடிப்படையாகக் கொண்டு அதிகாரம் செலுத்தி வந்த ஒரு வர்த்தகத்தின் மலி முறையை நிலம் போல ஒரு வர்த்தகத்திடம் கவனம் தரத் தொடங்கிச் சென்றது. பணப்பயல்கள் அதிகரிக்க அதனை நடவடிக்கை தொடங்கி நிலப்பிரபுதின் ஆதிக்கத்திலிருந்து தன்னை விடுவித்துச் சாதிக் தீரக் குடியானவர்களை மாரும் வாய்ப்பும் ஏற்பட்டது. இப்படியான தேசிய முடியரசு களில் ஏற்பட்டது. வர்த்தகப் புத்துயிர்ப்பு பணப்பரிமாற்றம், புதிய ஆயுதங்களின் வருவாக, திறமையான போன்ற காரணிகளால் மாலியமுறை அமைப்பு சீர்குலைந்தது. நிலம் இருவகையான பெற்ற முக்கியத்துவத்தைத் திறக்க 'முகம்' அந்த இடத்தைப் பிரித்துக்கொண்டது.

இவ்வாறு இராஜமுறை, புதிய போர் முறைகளின் குறிமுகம், வெடி மருந்துகள் கண்டுபிடிப்பு, கிழவனப் போர்களில் நிலப்பிரபுக்களின் பலம் இவ்வளவு எல்லாம் மாலிய முறைகளை விந்நிக்கு மெழும்புத் தளவாக ஆட்பட வண்ணிக்கக்கூடியும் பார்க்க ஆயுத பல வேலாடிக் கம் மாலிய முறையின் விந்நிக்கும், பிரபுக்களின் அதிகார முயிப்புக்கும் வலிமைகளைக் தேவியமுடியரசுகளின் அழிச்சிக்கும் வழிவகுத்தன.

பதினாறாம் நூற்றாண்டின் மையாக விளங்கும் வர்த்தகம் வகுத்தியடைந்து நக

தேசிய வகுமானம் -- எண்ணக்கருக்கள்

மொத்தத் தேசிய உற்பத்தி -- முதல் இருபதுகளின் பெறுமானத் தேய்வு = தேசிய தேசிய உற்பத்தி

ஏழைத் தொகையின் தேசிய உற்பத்தி - உடைபடும் (மாலியங்கள்) -- தேசிய வரிசை -- காரணம் மொத்த தேசிய உற்பத்தி

உட்பு விவகாரம் மொத்தத் தேசிய உற்பத்தி X 100 = உள்ளாற்ற மொத்த தேசிய மான விவகாரம் மொத்தத் தேசிய உற்பத்தி உற்பத்தி விவகாரம்

காரணம் மொத்த தேசிய உற்பத்தி -- பகிரப்படாத இலாபங்கள் -- சமூக மாதிரியும் கொடுப்பனவுகள் -- வர்த்தக வரிசை + வீட்டுத்துறைமாவை அரசு மாலியங்கள் -- குடித்தனத்துறை வகுமானம்

குடித்தனத்துறை வகுமானங்கள் -- தனியார் வகுமான வரிசை மொத்தத் தேசிய (உட்பு உற்பத்தி) வகுமானங்கள்

வாசக அன்பர்களுக்கு!

- பத்திரிகைத் தாள்களின் விலையேற்றம்
- மின்சாரத்தடை காரணமாக அச்சிடும் செலவில் ஏற்பட்ட அதிகரிப்பு
- எரிபொருள் விலையேற்றம் காரணமாக பொருளியலாளனின் சத்தைப் படுத்தும் செலவில் ஏற்பட்டள்ள அதிகரிப்பு
- இலவச இணைப்பிதழ் வழங்குதல்

மேல்க்கண்ட அலுவலக காரணங்களால் தயிர்த்த குடியாத வகையில் இவ்விதழின் விலை இருபது ரூபாய்களாக உயர்த்தப்பட்டிருக்கிறது. இச்சிதழின் விலையுயர்வானது மூன்று மாதங்களுக்கொருமுறை பொருளியலாளனை இதழ்களை வாங்கும் உல்களுக்கு பொருள் கையாளக் கடிமைய மாரட்டாது உல்களும் தொடர்ந்தும் உல்கள் ஆகாவ எல்களுக்கு இருக்கும் என்றும் தயிர்த்திருக்கும்.

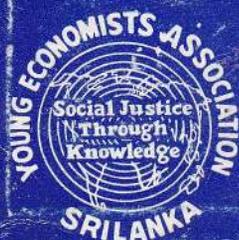
— ஆசிரியர் —

- 1989ம் ஆண்டிற்கான சந்தாவைப் புதுப்பித்துக் கொள்ளுங்கள்.
- ஒரு வருட சந்தா வழங்கு ரூபா மட்டுமே.
- சந்தாதாரமாகச் சேருவதன் மூலம் பத்து ரூபாவை சேர்ப்புங்கள்.
- தொடர்ந்து வரும் இதழ்களுடன் இலவச இணைப்பையும் பெற்றுக் கொள்ளத் தவறுதீர்கள்.

தீயு ஒரு மட்டுமேயுள்ளது என்பது உண்மை, வாழ்வாமை.

PORULIYALALAN

YOUNG ECONOMISTS ASSOCIATION



Published By
Young Economists Association
37 Press Lane
Kokuvil
Sri Lanka